

# RIM

## INTELLIGENT. EINFACH

Yizumi hat es sich zur Aufgabe gemacht, die Produktion und Verarbeitung von Gummitteilen intelligent und einfach zu machen.



### Yizumi Rubber Machinery Co., Ltd.

Address: No.9-3 Shunchang Road, Shunde, Foshan, Guangdong 528300, China  
TEL:+86-757-2926 5156 / 86-757-2926 2192 Email : rim@yizumi.com  
www.yizumi.com

#### [DISCLAIMER]

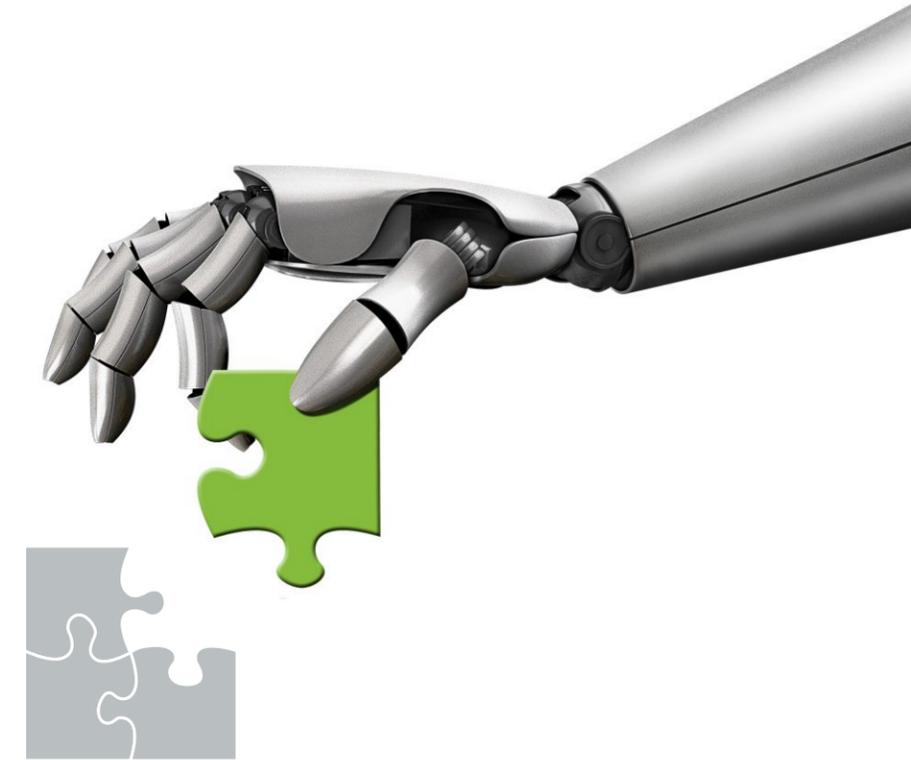
- [1] YIZUMI reserves the right to modify the product description in the catalogue. Specification might be changed without prior notice.
- [2] The picture in the catalogue is for reference only. The real object should be considered as final.
- [3] The data in the catalogue is obtained from internal testing in YIZUMI laboratory.  
Please refer to the actual machine for the final data. YIZUMI reserves the right of final interpretation upon disputes and ambiguities.





## Inhalt

Über uns .....	01	Horizontale Serie .....	29
Weltweite Operationen .....	03	C-Rahmen Serie .....	31
Standardisierte Produktion, strenges Qualitätsmanagement .....	05	Asiatische Serie .....	33
Entwicklungsmöglichkeiten und Errungenschaften .....	07	Spezialmaschinen .....	37
Modulare Konzepte, flexibel für die Bedürfnisse unserer Kunden .....	09	Kompressionspressen .....	39
4.I Intelligente Fertigungslösungen für Gummiformteile .....	11	Spezialmaschinen für die Energieindustrie .....	41
Die 3 Generation. Energie - und Temperatur management system .....	13	LSR Kabelzubehör Klemmformmaschine .....	45
V5 Steuerungs - und Verwaltungs system .....	15	Luftfeder-Formmaschine .....	46
Spritzeinheit .....	17	Fugenlose Gummikettenformmaschine .....	47
Schließeinheit allgemeiner Modelle .....	21	Diamant-Drahtsägeformmaschine .....	48
Industrie Anwendungen .....	23	Werkzeuge .....	49
Europäische Serie .....	25	Yizumi Service und Kundendienst .....	51



## Intelligent. Einfach

Yizumi hat es sich zur Aufgabe gemacht, die Produktion und Steuerung von Gummitteilen intelligent und einfach zu machen.

Um den Kundenbedürfnissen und den Marktanforderungen an Intelligenz und Modularisierung gerecht zu werden, haben wir die Technologie verbessert und das Moduledesign mit dem Konzept der Modularisierung übernommen. Die Kunden können maßgeschneiderte, intelligente und kosteneffiziente Lösungen durch einfache Auswahlmöglichkeiten erhalten.



## Über uns

SEIT 2002

Die Guangdong Yizumi Precision Machinery Co., Ltd. wurde im Jahr 2002 mit Sitz in Guangdong China gegründet. Der globale Schwerpunkt liegt auf dem Gebiet der Herstellung von Maschinen zur Verarbeitung von Polymeren und Metallen in der Urformtechnik des Spritzgießens. Yizumi bietet umfassende Ausstattung sowie komplette Lösung und verfügt über technologisches Know-how, integrierte F & E-Prozesse, sowie Vertriebs und Service Organisationen in den Maschinenbereichen Kunststoff, Gummi und Silikon Spritzgießen, Metall und Magnesium Druckgießen, sowie bei Verpackungs- und Robotersysteme.

Die Yizumi Rubber Machinery Co., Ltd, eine Holding-Tochter der Yizumi Group, wurde 2009 gegründet und hat zwei nationale Standards für das Gummi Spritzgießen erarbeitet. Die Yizumi Gummispritzgießmaschine zählt zu den Vorreiter auf dem chinesischen Markt mit einer breiten Palette von Anwendungen zur Herstellung aller Arten von Gummitteilen in den Bereichen Automobil, Stromversorgungstechnik, Elektronik und Eisenbahn- und Transport, Medizintechnik, Haushaltsgeräte. Mit mehr als einem Jahrzehnt verfügt Yizumi über langjährige Erfahrung beider Herstellung von Gummimaschinen und maßgeschneiderte Lösungen für die individuellen Bedürfnisse Ihrer globalen Kunden.

### Unsere Vision

wir wollen ein weltklasse Anbieter von Spritzgießmaschinen zu sein

### Unser Mission

globale Kompetenz - Lösungen für die ganze Welt

### Unsere Werte

positives Denken. Schnelles Reagieren. Höher streben. Gemeinsam voranschreiten.

### Unsere Werte

Nachhaltige, innovative Technologie für die Menschheit

# Global Business

## Research, manufacture and service

### 5+ Global Innovation Platform

- Global Innovation Center
- Research Center for Polymer Processing
- Research Center for Die Casting and Metal Molding
- Research Center for Advanced Processing Technologies(DE)
- Research Center for Smart Manufacturing

### 12+ Technical Service Center

- Aachen Technical Center (Germany)
- Lippstadt Technical Center (Germany)
- Ohio Technical Center (U.S.)
- India Technical Center
- Joinville Technical Center (Brazil)
- São Paulo Technical Center (Brazil)
- Ho Chi Minh Technical Center (Vietnam)
- Hanoi Technical Center (Vietnam)
- Thailand Technical Center
- Russian Technical Center
- Mexico Technical Center
- Türkiye Technical Center

### 5+ Factories(China)

- China Gaoli Headquarters
- China Wusha No.1 Factory
- China Wusha No.2 Factory
- China Wusha No.3 Factory
- China Wujiang Factory

### 150+ Service Offices (Overseas)

Germany, U.S., France, Brazil, India, Korea, Vietnam, Turkey, Poland, Israel and so on.

### 2+ Factories(Overseas)

- U.S. Ohio Factory
- India Gujarat Factory

### 96+ Service Offices (China)

### 23+ Spare Parts Center (Overseas)





DEMAG 16t NO:16073016

DEAG 10t

NO:16071025

YAZUDA

# Standardisierte Produktion Streng kontrolliertes Qualitätsmanagement

Yizumi ist bestrebt, eine weltweit fortschrittliche Fertigungsplattform zu schaffen und bereitzustellen eine zuverlässige Garantie für die Produktion

Yizumi hat die Transformation und Aufwertung des Unternehmens vertieft. Durch die Verbindung von fortschrittlicher europäischer Spritzgusstechnologie und der Einrichtung eines Forschungs- und Entwicklungszentrums und eines Innovationszentrums in China und im Ausland führt Yizumi immer international fortschrittliche Technologien ein, um die Wettbewerbsfähigkeit der Kunden zu stärken.



### Präzise Fertigungsplattform

Yizumi ist entschlossen, eine international fortschrittliche Produktionsplattform mit mehreren Verarbeitungsanlagen im Wert von mehreren Millionen Dollar aufzubauen. Zu dieser Plattform gehören "OKUMA", "TOSHIBA", "MORI SEIKI" und "MAZAK" aus Japan, TOS schwere Bohr- und Fräsbearbeitungszentren aus der Tschechischen Republik. Yizumi bietet eine leistungsstarke Garantie für die Bearbeitung von Schlüsselkomponenten.

Um die Präzision der Komponenten, die Verarbeitungsgenauigkeit und die Montagegenauigkeit der Produkte erheblich zu verbessern, ist Yizumi mit hochentwickelten, original importierten Prüfgeräten und -ausrüstungen ausgestattet und hält stets hohe Qualitätsstandards ein.

### Modulares Produktions- und Betriebskonzept

Produktion mit flexibler Einzelauftragsproduktion im Koexistenzbetrieb. Yizumi ist in der Lage, die Produktionsanforderungen sowohl von konventionellen als auch von kundenspezifischen Maschinen zu erfüllen und darüber hinaus die Anforderungen der Kunden an Produktionsqualität, individuelle Bedürfnisse und Liefertermine anpasst

### Strenges Qualitätsmanagement, bessere Kundenzufriedenheit

- Befolgung des Qualitätsmanagementsystems ISO9001:2015 mplementierung von Standard Arbeitsabläufen;
- Gewährleistung der Konsistenz von Yizumi-Produkten;
- Vollständige Umsetzung der Selbstkontrolle der Prozesse, um die Verbreitung von fehlerhaften Produkten zu verhindern;
- Alle Mitarbeiter beteiligen sich an der kontinuierlichen Verbesserung und Innovation - Yizumi Kaizen System;



# Forschung & Entwicklung und Errungenschaften

## Verbindung von fortschrittlicher Spritzgießtechnik zwischen China und Europa

Yizumi verfügt weltweit über mehrere Forschungs- und Entwicklungszentren. Es kooperiert mit mehreren Instituten und Universitäten in einem der wichtigsten technologischen Know-hows, um den Kunden intelligente und einfache Formgebungslösungen für ihre Kautschuk- und Polymerwerkstoffe anzubieten.



## Sechs wichtige Errungenschaften

Yizumi hat in den letzten zehn Jahren mehrere Technologiepatente erhalten und besitzt technologisches Kern-Know-how in den folgenden sechs Aspekten:

- |                                     |   |   |
|-------------------------------------|---|---|
| 1   Intelligente Fertigungslösungen | 2   Energieverbrauchs- und Temperaturkontrollsystem der 3. Generation | 3   Maschinensteuerungs- und Managementsystem |
| 4   Spritzeinheit                   | 5   Schließeinheit  | 6   Industrieanwendungen                      |

## Patente Klärung wie in der Broschüre erwähnt:

Patente Klärung wie in der Broschüre erwähnt:  
 200910261472.1 / 200910261471.7 / 200910261483.X / 201010503461.2 / 201610224910.7 / 201610224847.7 / 201610224282.2

Gebrauchsmusterpatent (Patentnummer):  
 201120389472.2 / 201120390769.0 / 201520500440.3 / 201520500375.4 / 201620344953.4 / 201620302225.7 / 201620408983.7 / 201620300982.0 / 201621182510.6 / 201721240286.6 / 201720974121.5 / 201721325974.2 / 201820894824.1 / 201820895686.9 / 201821672493.3 / 201920294713.1 / 201920294712.7 / 201920703181.2

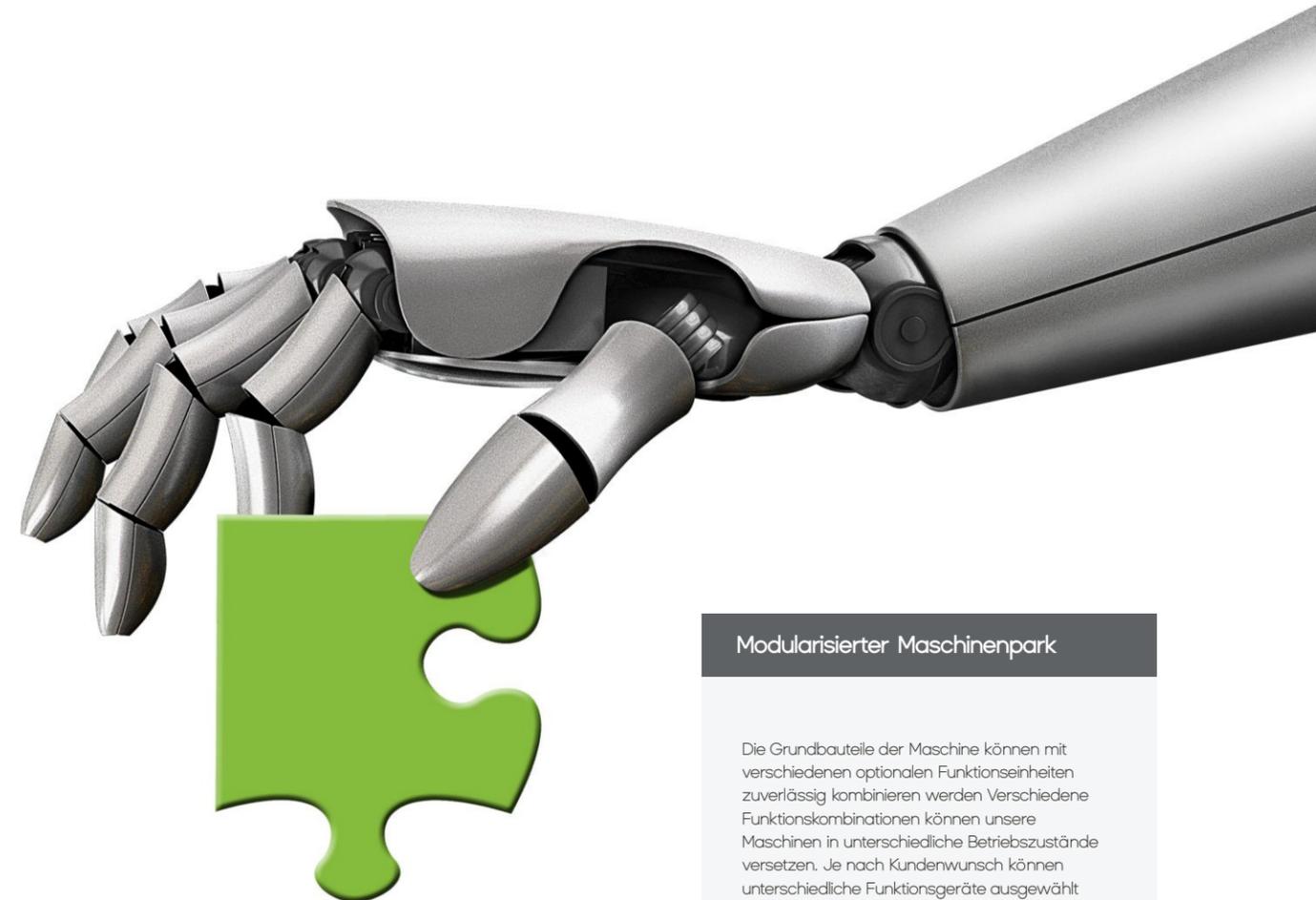
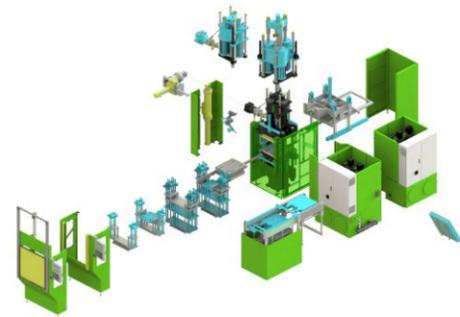
## Integrierte Produktentwicklung

Das Forschungs- und Entwicklungsteam von Yizumi nutzt die umfassenden Funktionen von SolidWorks, Simulation und PLM-Konstruktionswerkzeugen und wendet integrierte Produktentwicklungsmodelle an, um den Kunden zu helfen, eine größere Produktdifferenzierung zu geringeren Kosten zu erreichen.

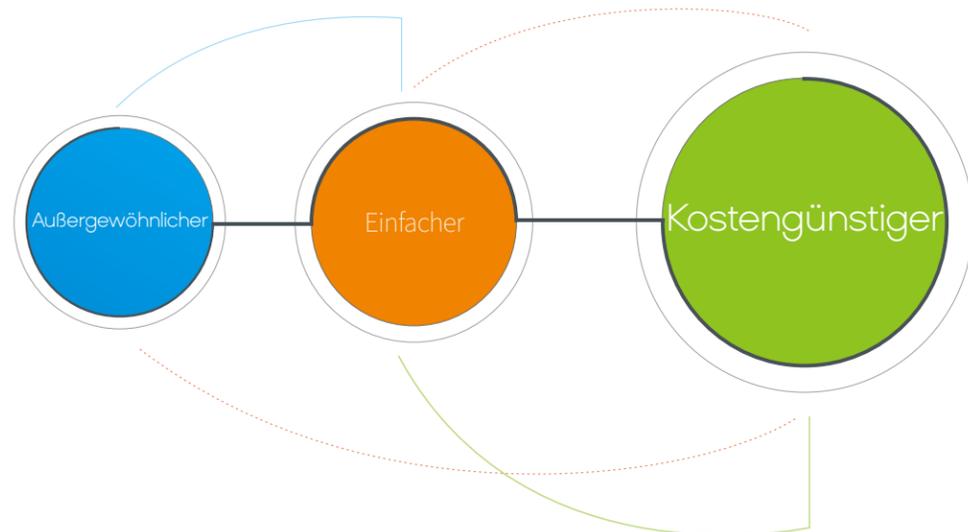


# Modulare Konzepte Flexibel auf Kundenbedürfnisse abgestimmt

Das Konzept der Modularisierung wird genutzt. Durch einfache Auswahl kann eine maßgeschneiderte Lösung für die individuellen Bedürfnisse des Kunden erstellt werden.



## Modulares Leistungsangebot



### Modularisierter Maschinenpark

Die Grundbauteile der Maschine können mit verschiedenen optionalen Funktionseinheiten zuverlässig kombiniert werden. Verschiedene Funktionskombinationen können unsere Maschinen in unterschiedliche Betriebszustände versetzen. Je nach Kundenwunsch können unterschiedliche Funktionsgeräte ausgewählt werden.

### Modularisierte Programmsteuerung

Das elektrische System, das hydraulische System und andere Steuermodule können frei gewählt werden entsprechend den Kundenwünschen.

### Modularisierte intelligente Verknüpfung

Die Kunden können CMS, MES und andere intelligente Systeme je nach ihren Anforderungen an das Produktionsmanagement wählen.

## 4.1 Intelligente Fertigungslösungen für Gummiteile

Leanmanufacturing (IE) und IATF 16949:2016 Managementanforderungen in der Automobilindustrie sind in das Design der intelligenten Hardware und Software und der industriellen Internetplattform integriert. Yizumi bietet seinen Kunden in der Automobilindustrie hochwertige intelligente 4.i-Produkte, um deren Anforderungen im gesamten Produktionsprozess und hilft den Kunden, Herstellungs- und Verwaltungskosten zu sparen. Diese Lösung kann auch bei Kunden in anderen Industrien eingeführt werden.

- Energieeinsparung
- Modularisierung
- Intelligent
- Effizient

### i IE

- Messung der Zykluszeit durch ein Intelligenzmanagementsystem, formulieren die Standardzeiten.
- Analysed der Mensch-Maschine-Operation, Unterstützung der Führungskräfte bei der Entwicklung von Verbesserungsstrategie

### i IATF 16949:2016

- In Übereinstimmung mit IATF16949:2016 Managementfunktionen
- 4M-Änderungspunktmanagement
  - ANDON
  - Visua Überwachungsschnittstelle
  - E-SOP

### i Intelligente Ausrüstung

Hohe Zuverlässigkeit, Einspritzprä zision, Einspritzzeit, Temperatur, usw. auf der Grundlage der 2. Generation der Maschine weiter optimiert;  
 Steuersystem mit dem intelligenten Management-System ausgestattet. Neben der Kontrolle der Bewegung und der Leistung der Gerä te kann es auch ein Gerä te- und Produktionsmanagement durchführen.



### Echtzeit-Service für Kunden

Mit dem YIZUMie-Service können Sie 24 Stunden Online Support, mobile und schnelle Fernreparatur und-wartung erhalten, unabhängig davon, wo Sie sich gerade befinden. Schnell und einfach Hilfe erhalten Sie bequem durch unseren Online-Service. Hierdurch soll sichergestellt werden, dass die Maschine langfristig im besten Zustand erhalten bleibt.



YiCMS (Condition Monitor System) ist ein Produktionsberwachungssystem, das auf der intelligenten Produktionsplattform Yi+ basiert und die neueste Generation von IKT-Technologien (Internet of Things) einsetzt.

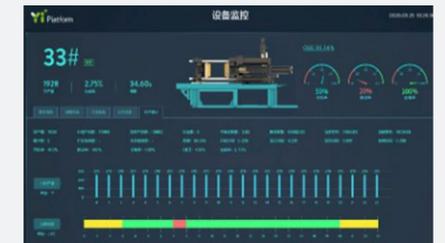
- Production Monitoring
- Production Statistics
- Fault Management
- Equipment Monitoring
- Forewarning Management
- Analysis Report
- Maintenance & Repair
- Process Monitoring



YiCMS kann leicht zu YIMES (Yi Manufactory Execution System) aufgerüstet werden



- Production Management
- Order Management
- Production Monitoring
- ANDON Management
- Quality Management
- Forewarning Management
- Equipment Management
- Energy Management
- Mold Management
- Process Management
- Report & Display
- System Management



YIMES und YiCMS mit IATF 16949:2016 Qualitätsmanagement-Anforderungen implantiert; durch AI-Analyse und Berechnung von Big Data können Ferndiagnose, vorausschauende Wartung, Risikovorwarnung und Kostenverbesserung realisiert und ein intelligentes Unternehmensgehirn aufgebaut werden.



# V5 Steuerungs- und Verwaltungssystem



Durch den Einsatz einer Intel 4-Kern-Hochgeschwindigkeits-CPU wird die Leistung der Maschine erheblich verbessert, und sie verfügt außerdem über 8 Hauptfunktionsmodule für das Ausrüstungs- und Produktionsmanagement. Die Datenblätter der einzelnen Funktionsmodule können die Anforderungen von IATF16949:2016 oder IE Lean Produktion vollständig erfüllen. Die Bedienung, Wartung und Verwaltung der Maschine ist intelligent und einfach.

## V5 Steuerung Hauptseite

### Netzwerk-Funktion

Integrierte Website kann direkt angezeigt und aufgerufen werden, praktisch für Fernzugriff & Wartung.

### Dateizugriff

Funktion zum Lesen von Maschinendateien/Daten; Zugriff auf verschiedene Dateien.

### Frei editierbar

Einfache Bearbeitung, geeignet für komplexe Prozessabläufe. Unterstützt die nachträgliche Funktionserweiterung der Maschine

### Schnelleinstellung

Mit einem Klick über Schnittstelle zur Prozess-Einstellung



### Hohe Reaktionsfähigkeit

Leistungsstarke CPU, reibungsloser Betrieb Hohe Reaktion auf die Software-Regelung der Schließ-, Plastifizier- und Einspritzbewegungen.

### Benutzerfreundlich

21,5"-Bildschirm, Multi-Touch, professionelles UI-Design und HMI-Design, grafische Darstellung, visueller Komfort, einfache Bedienung, sofort einsatzbereit

### Intelligente Steuerung

- Die Schließkraft-Haltewirkung ist selbstlernend
- Basierend auf der Analyse des Einspritz- und Aushärtungsstatus wird die Schließkraft automatisch angepasst

### Multi-Plattform-Anzeige

Basierend auf der HTML5-Technologie unterstützt es mehrere Panels und den Zugriff verschiedener Browser unter demselben Netzwerksegment, ohne sich gegenseitig zu stören.



## V5 Management Startseite

### Geräte-Management-System

- Intelligente Überwachung des Betriebsstatus der Ausrüstung, abnormaler Alarm;
- Prompt Wartungserinnerung nach Ausrüstung Betrieb Daten;
- Wiederaufnahme der Ausrüstung;
- Automatische Darstellung von OEE, MTBF, MTTR

### Bestimmung des Hauptparameter Cmk

- Mit Internetanschluss, Echtzeit Überwachung des Injektionsvolumens von jedes Zyklus
- Regelmäßige Überprüfung des Betriebszustands der Maschine; bei Bedarf Erinnerung an die Wartung

### Tägliche Kontrolle der Maschine

- Routinekontrolle zu Beginn jeder Schicht, detaillierte Checkliste, um Fehler zu vermeiden;
- Umsetzung von IATF16949:2016, Bereitstellung mehrsprachige Inspektionpunkte und periodisch berechenbar;
- Abnormaler Alarm;
- Routinekontrolle per Mobiltelefon (Online)



### Energie-Management

- Sammeln von Energieverbrauchsdaten in Übereinstimmung mit IATF16949:2016 Vorschriften zum Energiemanagement;
- Formulierung von Energieverbrauchsstandards für Analyse und Vorhersage;
- Abnorm-Alarm.

### E-SOP

- SOP zu jeder Zeit verfügbar.

### 4M Change Point Verwaltung

- ATF16949:2016 Anforderungen;
- 4M Kontrolle, abnormaler Alarm;
- Gute Produktionsbedingungen;
- Barcode-Kennzeichnung

### IE-Zeitstudie

- Die Arbeitszeit kann durch das Managementsystem gemessen werden, und die Standardzeit kann festgelegt werden;
- Analyse des Mensch-Maschine Betriebs.

### Visuelle Überwachung Schnittstelle (ANDON)

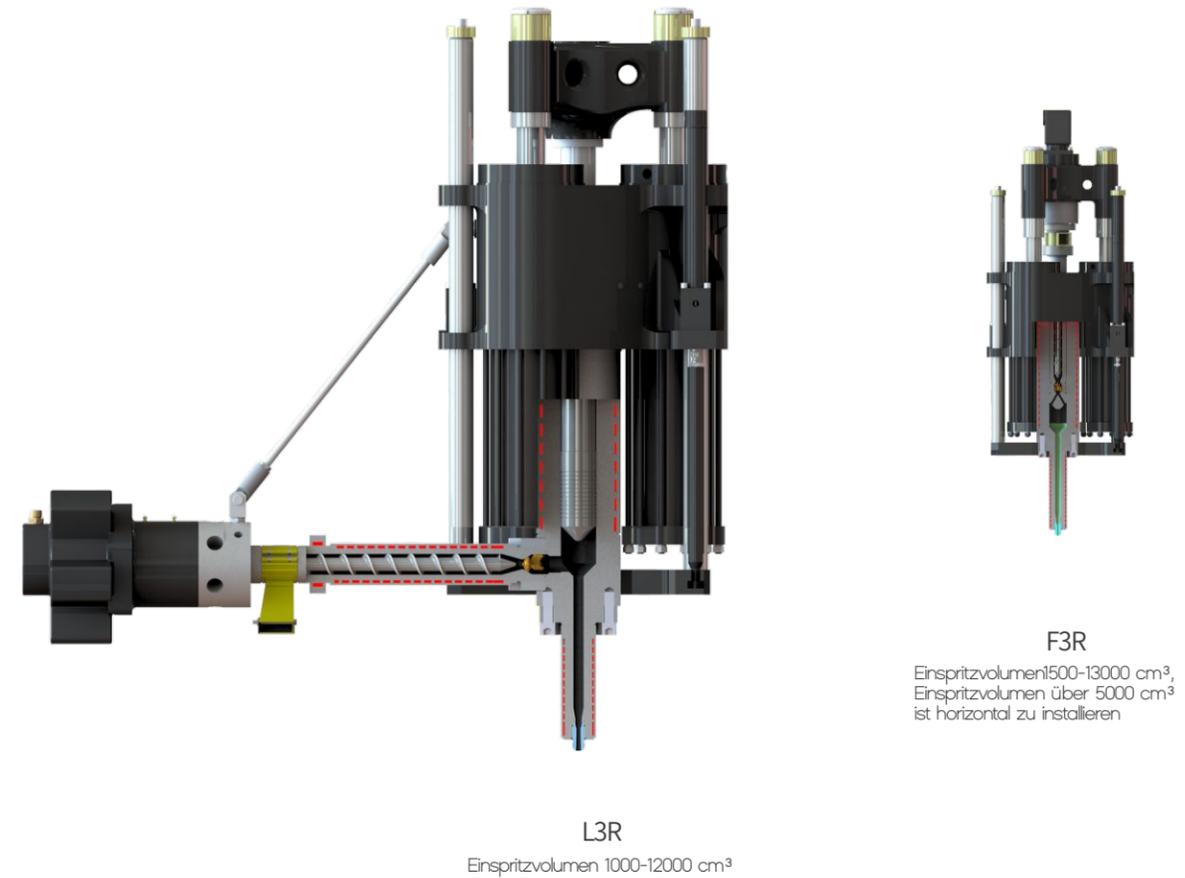
- Bereitstellung von QCD Verwaltungsdaten für die Produktion in Echtzeit;
- ANDON-Alarmfunktion;
- Produktionsstatistiken

# Spritzeinheit

Feste Einspritzstruktur mit 3 Zylindern, einfach, professionell, genau, langlebig, geeignet für eine breite Palette von Anforderungen und Bedürfnissen

Das geistige Eigentum, die feste 3-Zylinder-Einspritzstruktur, wird weltweit in fast 3000 Maschinen der Serien L3R und F3R erfolgreich eingesetzt.

- Während des Plastifizierungsprozesses bewegt sich der Einspritzzylinder nicht, und es ist einfach, den Gegendruck genau zu kontrollieren. In Verbindung mit der professionellen Schneckenkonstruktion ergibt sich ein breites Anwendungsspektrum. Konventioneller Gummi, Fluorkautschuk, hitzeempfindlicher Kautschuk und Gummi mit hoher Härte können problemlos verarbeitet werden;
- Die Einspritzeinheit ist mit drei Zylindern ausgestattet und der Einspritzkolben ist frei aufgehängt; freie Ausrichtung, weniger Verschleiß, weniger Gummileckagen, stabiles Einspritzvolumen;
- Der Einspritzkolben ist leicht zu warten und zu reinigen und kann durch Entfernen nur einer Schraube einfach demontiert werden;
- Präziser Gegendruck + agile Rücklaufsperrung + Software-Regelung, die eine genaue Einspritzmengensteuerung ermöglicht
- Die Einspritzeinheit kann problemlos an- und abschwenken;
- "F.I.L.O" oder "F.I.F.O" verfügbar.



Note : 1. Injection Unit Code Meaning: L (F.I.L.O), F (F.I.F.O), 3 (3 Injection Cylinders), R (Rubber), L (LSR)-1000 (Injection Volume 1000cm³), A (Injection Pressure Code)

2. ● Standard ○ Optional 3. YL2-V200/YL2-V300 injection pressure will be 10% lower than the data sheet when using the above injection units.

Series Code		L3R-1000A	L3R-2000A	L3R-3000B1	L3R-4000B1	L3R-4000C1	L3R-6000C1	L3R-6500D1	L3R-8000D1	L3R-8000D2	L3R-10000D1	L3R-12000D1	F3R-1500B1	F3R-3000B1	F3R-4000C1	F3R-5000C1	F3R-10000D1	F3RH-350	F3R-1500B2	F3R-2500B1	F3R-3300C1	F3R-4000C2	F3R-5000C1	F3R-4000D1	F3R-6000D1	F3R-8000D1		
Spritzeinheit Unidad de inyeccion	Einspritzdruck / bar	2,600	2,200	2,000	1,900	2,100	2,100	2,500	2,000	2,500	2,000	1,700	2,200	2,100	2,500	2,000	1,700	3,750	2,200	2,100	2,000	2,000	2,000	2,400	2,000	2,000		
	Schneckendurchmesser / mm	40	40	50	50	50	50	65	65	65	65	65	35	40	45	45	55	32	40	40	50	50	50	50	55	55		
	Größe des Gummieinzugloches / mm	50X20	50X20	65X20	65X20	65X20	65X20	80X35	80X35	80X35	80X35	80X35	80X35	50X20	50X20	65X20	65X20	70X30	50X20	50X20	50X20	65X20	65X20	65X20	80X35	80X35		
Schließeinheit Unidad de cierre	YL2-V200/YL2-V250	○	●	○									○	○				○	○	○								
	YL2-V300/YL2-V350	○	○	●	○								○	○				○	○		○							
	YL2-V450			○	●	○	○	○	○	○			○	○	○	○				○		○	○	○	○	○	○	○
	YL2-V600					○	●	○	○	○	○	○			○	○					○	○	○	○	○	○	○	
	YL3-V280	○	●	○	○									○	○					○	○	○		○	○	○	○	
	YL3-V440			○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○	○	○	
	YL3-V630					○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○					○	○	○	○	○	○	○	
	YL3-V800/YL3-V1200					○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○						○	○	○	○	○	○	

# Spritzeinheit

Je nach Spritzvolumen und Anwendung bietet Yizumi Gummispritzsysteme mit unterschiedlichen Strukturen an. Die Kunststoff- und LSR-Kunststoff-Spritzgusstechnologie der Yizumi-Gruppe auf Weltniveau kann in einigen Fällen kombiniert werden, um bessere Lösungen für bestimmte Produkte zu bieten

## Andere Plastifizierspritzstrukturen für Gummi oder HTV



**F1R**

F1R-1 Einspritzzylinder, F.I.F.O, vertikal oder horizontal montiert.



**S1R**

S1R-1 Einspritzung Zylinder mit besonderer Struktur, vertikal montiert.



**L1R**

L1R-1 Einspritzzylinder, F.I.L.O, vertikal montiert

## Plastifizierende Einspritzstruktur für Kunststoffe und LSR



**F1L**

F1L-für LSR-Spritzguss, 1 Einspritzzylinder, F.I.F.O, vertikal oder horizontal montiert.



**F1P**

F1P-für Kunststoffspritzguss, 1 Einspritzzylinder, F.I.F.O



**F2L**

F2L-für LSR-Spritzguss, F.I.F.O, 2 Spritzzylinder zylinder, vertikal oder horizontal montiert.



**F2P**

F2P-2 Einspritzzylinder, F.I.F.O, vertikal oder horizontal montiert.

Note: 1. Injection Unit Code Meaning : L (F.I.L.O), F (F.I.F.O), 3 (3 Injection Cylinders) R (Rubber), P (Plastic), L (LSR) -1000 (Injection Volume 1000cm<sup>3</sup>) (Injection Pressure Code)

Series Code	L1R-10000A	L1R-15000B	L1R-20000B	L1R-18000C	L1R-25000C	L1R-32000D	L1R-50000D	L1R-38000E	L1R-50000E	L1R-60000E	S1R-50A	S1R-170A	S1R-230A	S1R-300B	S1R-500B	S1R-630C	F1R-500	F1R-1000	F1P-70	F1P-120	F1P-200	F2P-250	F2P-370	F2P-550	F1L-40	F1L-130	F1L-250	F2L-160	F2L-200	F1R-250	F1P-170	F2P-160	F1L-190	
Spritzdruck / bar	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260	2000	1520	1260	3000	1800	1580	2200	1700	1900	2300	2300	2000	2200	1800	1700	1600	1700	1400	1400	1500	1850	1400	2100	1500	2500	2200	
Kolbendurchmesser / mm	125	150	150	170	170	220	220	192	220	241	22	30	32	35	40	48	50	65																
Schneckendurchmesser / mm	65	65	65	65	65	90	90	90	90	90		30			40		40		26	35	40	43	48	53	22	35	40	35	40	30		35	35	
Größe des Gummieinziegloches / mm	HTV	80X35	HTV	HTV		35X21.5			50X20		50X20											LSR	HTV	TEP, TPU	TEP, TPU	TEP, TPU	LSR							

# Schließereinheit der allgemeinen Modelle

Yizumi bietet mehr als 10 Arten von Klemmstrukturen mit patentiertem Eigentum an, die den Anforderungen der Formgebung und den Betrieb verschiedener Produkte erfüllen. Durch die Anwendung der neuesten 3D-Finite-Elemente-Simulationssoftware bei der Konstruktion und die Nutzung fortschrittlicher Gusstechnologie ist die Platte von geringem Gewicht, gleichzeitig jedoch von hoher Festigkeit. Die große Aufspannstruktur erleichtert die Anordnung verschiedener Entformungsvorrichtungen.

Mehrere Spannstrukturen besitzen unabhängige geistige Eigentumsrechte.

Verfügbar sind eine aufwärts gerichtete Schließstruktur (D1) und eine abwärts gerichtete Schließstruktur (D7) für das 4-Säulen-3-Stufen-Schließsystem

- Einfache Struktur, stabile und schnelle Bewegung; geringe Belastung und hohe Energieeffizienz;
- Niedrige Arbeitshöhe;
- Dauerhafte Abdichtung, weniger Hydraulikölverbrauch;
- Kann die Anforderung des Kunden für verschiedene Öffnungshub erfüllen;
- Für besonders lange Produkte, wie z.B. Isolatoren, wird eine nach unten schließende Struktur verwendet, um die Positionierung des Einsatzes zu gewährleisten und gleichzeitig eine niedrigere Arbeitshöhe zu haben.



**D1**  
D1 aufwärts gerichtete Schließstruktur

**D7**  
D7 abwärts gerichtete Schließstruktur



**D2**  
Aufbau: 4-Säulen-Schließung in 2 Schritten nach oben;  
Merkmale: Einfache, vollhubige Klemmung möglich

**D4**  
Struktur: C-Rahmen, 2-stufige Schließung nach unten;  
Merkmale: Säulenfreie Struktur, 3 Seitenbedienung zugänglich, doppelte Schiebepatte oder Drehtisch verfügbar für doppelte untere Form Austausch zu erreichen; Abwärts schließende Struktur, die Einsätze bewegen sich nicht.

**D6**  
Aufbau: 4-Säulen 2-stufig aufwärts schließend mit Vakuumkammer;  
Merkmale: Vermeidung von Lufteinschlüssen, ideal für Produkte mit komplexer Struktur, keine Entlüftung während der Injektion nicht erforderlich, weniger Gratbildung.



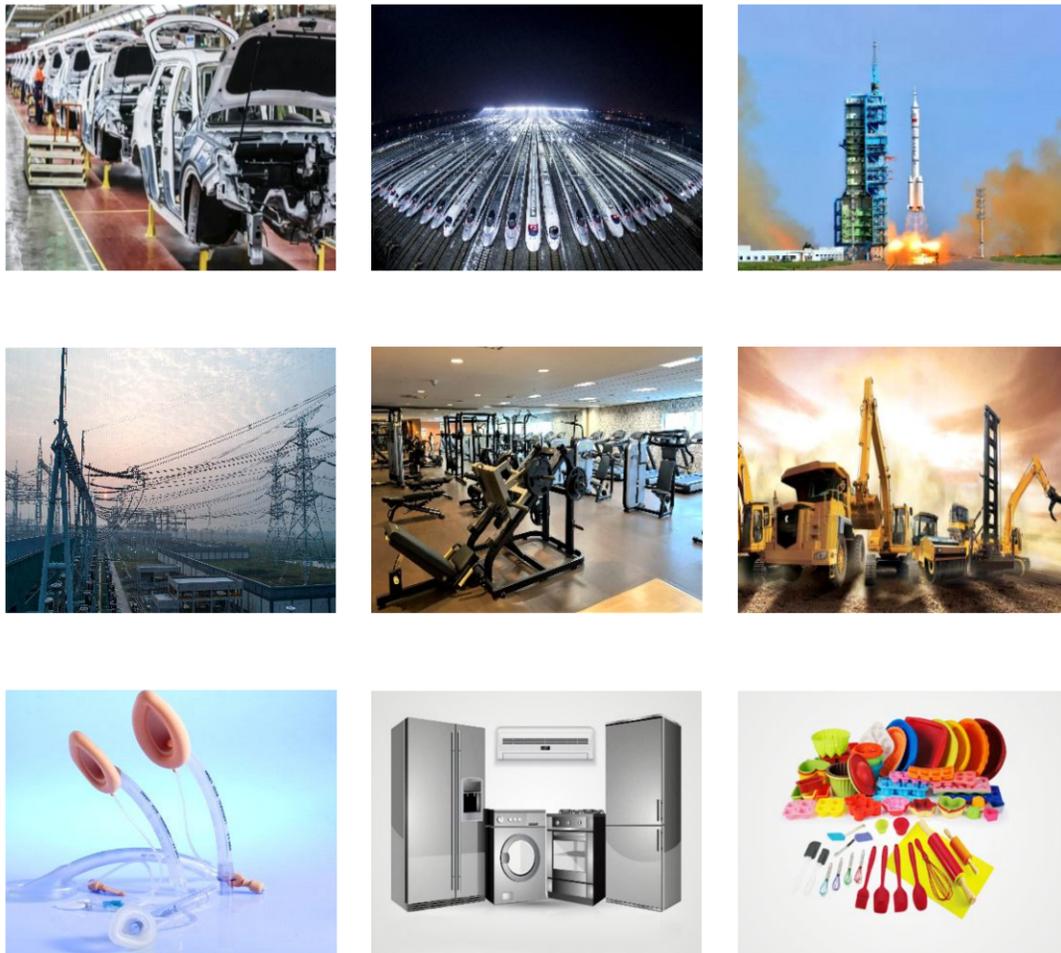
**D3**  
Aufbau: 4-Säulen-2-Stufen-Horizontalverschluss;  
Merkmale: Design-Konzept von europäischen technischen Team, einfach, hohe Steifigkeit, agile Bewegung, geringe Belastung.

**D5**  
Aufbau: 2 Aufspannplatten, 2-stufiges Schließen mit 4 Spannzylindern Zylindern in horizontaler Anordnung;  
Merkmale: Designkonzept von europäischem technischem Team; Werkzeug mit gleichmäßiger Kraftverteilung; gleichbleibende Produktgrößengenauigkeit und geringer Platzbedarf

# Industrie Anwendungen



Basierend auf dem Know-how der Spritzgusstechnik können verschiedene Kombinationen von Standardmodulen zu einer Vielzahl professioneller Lösungen zusammengestellt werden. Eine große Anzahl von professionellen Lösungen. Diese Lösungen können die unterschiedlichen Bedürfnisse der Kunden wirtschaftlich und wirkungsvoll erfüllen. Viele dieser Lösungen sind weltweit die ersten und setzen Maßstäbe in der Branche.



YIZUMI





# Europäische Baureihe

Europäische Benchmark-Standards, modular und kosteneffektiv

## YL3-VL/F ist die Europäische Serien-Spritzgießmaschine der 3. Generation

Sie ist eine intelligente Maschine, die die Anforderungen von Industrie 4.0 für die Kautschukindustrie erfüllt. Die Maschine verwendet eine neue Kerntechnologie, die präzise und zuverlässiger ist und über "intelligente" Komponenten verfügt. Einfache Bedienung, weniger Wartung und einfache Verwaltung. Umfassendere und korrektere Daten unterstützen die intelligente Fertigung, wodurch den Kunden ihre Geschäftsziele leicht zu erreichen.

### Standard-Konfiguration

- ① L3R-Spritzeinheit (außer bei 100T)
- ② D1-Schließstruktur (100T und 280T verwenden D2-Schließstruktur)
- ③ V5 Steuerungs- und Verwaltungssystem
- ④ The 3rd Erzeugung von Energie und Temperatur-Management-System
- ⑤ Ergonomische Gestaltung
- ⑥ CE-Sicherheitsnorm
- ⑦ ID-Kartenleser mit unterschiedlichen Berechtigungsstufen
- ⑧ Barcode-Scanfunktion
- ⑨ OPC-Kommunikationsfunktion
- ⑩ Anzeige und Steuerung der Schneckendrehzahl
- ⑪ Feinfühlig proportionale digitale Staudruckregelung
- ⑫ Materialmangel-Alarmfunktion



YL3-V440L



## Europäische Baureihe



V100F



V280L



V550L



V630F



V1200L

## Industrielle Anwendungen



### Technische Daten der Maschine

	Unit	YL2-V100F	YL2-V280L/F	YL2-V440L/F
Klemmstruktur		D2	D2	D1
Schließkraft	kN	1000	2800	4400
Schließhub	mm	450	500	600
Größe der Heizplatte	mm	320x410	560x630 / 670x630 / 560x780 / 670x780	700x800 / 810x1000
Heizplatte Heizleistung	kW	10	17/21/22/26	28/38
Standard-Spritzeinheit	cm <sup>3</sup>	F1R-500	L3R-2000A1	L3R-4000C1
Optionale Einspritzeinheit	cm <sup>3</sup>	F1R-1000	F1R-500 / L3R-1000A1 L3R-3000B1 / L3R-4000B1 F3R-1500B1 / F3R-3000B1	L3R-3000B1 / L3R-4000B1 / L3R-4000C2 / L3R-5000C1 L3R-6000C1 / L3R-6500D1 / L3R-8000D1 / F3R-1500B1 F3R-3000B1 / F3R-4000C1 / F3R-5000C1

YL3-V280L/F	YL2-V550/630L/F	YL2-V800/900L/F	YL2-V1200L/F
D1	D1	D1	D1
2800/3000	5500/6300	8000/9000	12000
600	700	800	850
560x630 / 670x780	810x1000 / 900x1000	1100x1350	1200x1600 / 1300x1300
17/26	38/45	65	70/70
F3R-4000C	L3R-6000C1	L3R-8000D1	L3R-8000D1
F1R-500 / L3R-1000A1 / L3R-3000B1 L3R-4000B1 / L3R-4000C1 / L3R-6000C1 F3R-1500B1 / F3R-3000B1	L3R-4000C1 / L3R-4000C2 / L3R-5000C1 / L3R-6500D1 L3R-8000D1 / L3R-8000D2 / L3R-10000D1 / F3R-4000C1 / F3R-5000C1 / F3R-10000E1	L3R-4000C1 / L3R-4000C2 / L3R-5000C1 L3R-6000C1 / L3R-6500D1 / L3R-8000D2 L3R-10000D1 / F3R-4000C1 / F3R-5000C1	L3R-4000C1 / L3R-4000C2 / L3R-5000C1 L3R-6000C1 / L3R-6500D1 / L3R-8000D2 L3R-10000D1 / F3R-4000C1 / F3R-5000C1

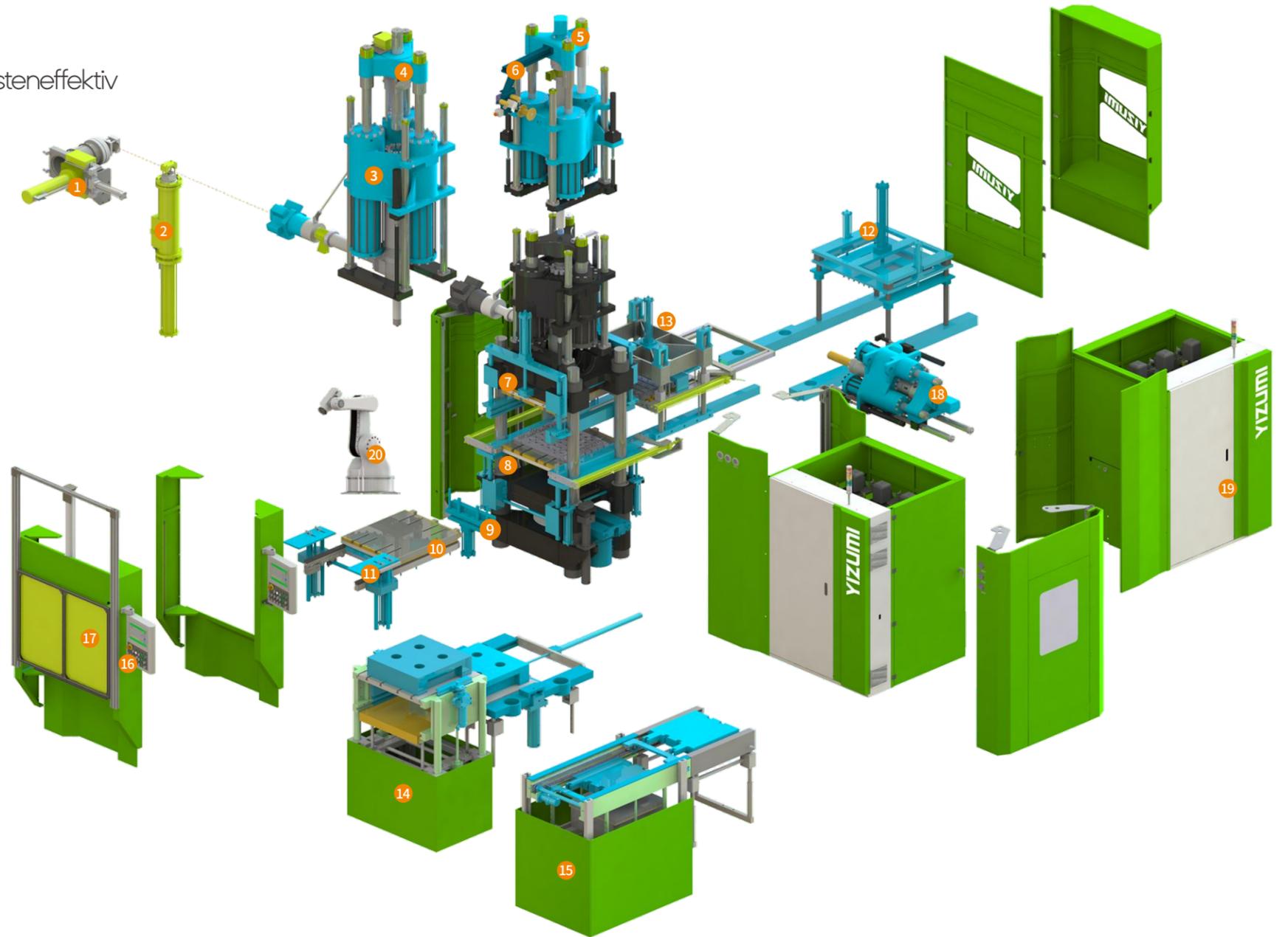


# Europäische Baureihe

Europäische Benchmark-Standards, modular und kosteneffektiv

## Einfache Auswahl, hohe Anpassungsfähigkeit

Erfüllt die gängigen europäischen Anforderungen an die Installation und den Betrieb von Gussformen. Dutzende von präzisen Modulen, flexibel kombinierbar, fortschrittlicher Software, einfaches Editieren. All dies erfüllt schnell die unterschiedlichsten Anforderungen.



### HauptOptionGeräte

- |   |   |
|---|---|
| ① Offener Anschnitt Silikonstopfer  | ⑰ Pneumatische Tür                              |
| ② Seitlicher Öffnungsilikonstopfer  | ⑱ F3R2-Einspritzeinheit (zwei Mischungen)       |
| ③ Injektionskolben-Damper-Gerät   | ⑲ Öltankrückseite (nicht für 100T und 280T)     |
| ④ L3R Injektionseinheit (Nicht-Standard-Injektionsvolumen)  | ⑳ Robotik-System                                |
| ⑤ F3R-Spritzeinheit   | ㉑ Manuelle Doppel-Mittelform-Wechselvorrichtung |
| ⑥ Streifenzufuhrgerät   | ㉒ Regulärer Motor + variable Verdrängerpumpe    |
| ⑦ Oberer hydraulischer Formtrenner  |   |
| ⑧ Unterer hydraulischer Formtrenner   |   |
| ⑨ Zentrumsauswerfer   |   |
| ⑩ Niedere Formverschiebevorrichtung   |   |
| ⑪ 2RT   |   |
| ⑫ Rückseitiges Auswerfgerät   |   |
| ⑬ Automatischer Auswerfer für Buchsen   |   |
| ⑭ Doppeltes unteres oder mittleres Werkzeug für nicht-synchronen Eisaustausch (geeignet für Dickschalung) |   |
| ⑮ Doppeltes unteres oder mittleres Werkzeug mit synchronem Austausch                                      |   |
| ⑯ B&R Steuersystem mit 10" Touchscreen oder Siemens Steuersystem mit 9" HD-Bildschirm                     |   |

#### ③ Einspritzkolben-Dämpfungsvorrichtung

Der Kolben kann zur schnellen Reinigung vollständig herausgezogen werden, ohne Schrauben zu entfernen.



#### ⑬ Automatische Auswerfvorrichtung für Buchsen

Automatischer Ausstoßer nach unten, geeignet für Buchsen und ähnliche Produkte, Produkte können zur Vorderseite der Maschine durch Förderband, bequem zur Produktprüfung gefördert werden.



#### ⑮ Doppelte untere oder mittlere Form synchrone Austauschvorrichtung

Synchroner Werkzeugwechsel, die äußere Form hat eine eigene Heizplatte, geeignet für dünne Formen, die eine lange Entformungszeit benötigt.





# Horizontale Baureihe

Schließereinheit Design nach europäischen Vorgaben entwickelt

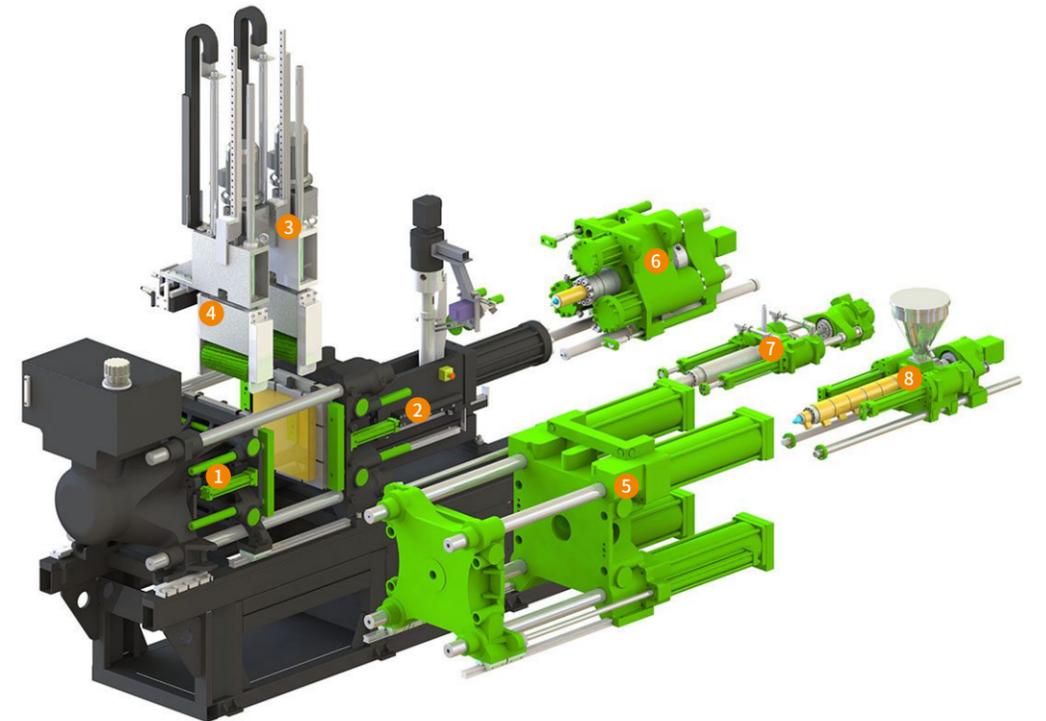
Das europäische technische Team hat die Entwicklung vorangetrieben. Die Konsistenz, Zuverlässigkeit und Geschwindigkeit der Maschine der Maschine entspricht hohen Standards, um die Stabilität der vollautomatischen Produktionsqualität zu gewährleisten und damit die Produktionseffizienz und zur Senkung der Arbeitskosten. Neben der Verarbeitung von Gummimaterialien sind auch Spritzeinheiten für die Verarbeitung von Kunststoffen, LSR und HTV erhältlich.

### Standard Konfiguration

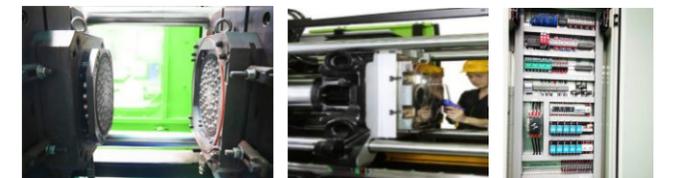
- ① Übernahme der D3-Schließereinheit
- ② V5 Kontroll- und Verwaltungssystem
- ③ F1R Einspritzeinheit
- ④ Schneckendrehzahlanzeige und -steuerung, sensibler proportionaler digitaler Gegendruck, Gegendruck, Materialmangelalarm, Steuerung der Dosiereinlauftemperatur
- ⑤ Das 3-Generationen-Energie- und Temperatur-Management-System
- ⑥ CE-Sicherheitsnorm
- ⑦ Hydraulischer Zentralauswerfer



YL – H200F Single Cylinder (D3 Clamping Unit)



4-Cylinder YL-H200F (D5 Clamping Unit)



### Technische Daten der Maschine

	Unit	YL-H200F	YL-H300F
Schließkraft	kN	2000	3000
Schliesshub	mm	500	500
Größe der Heizplatte	mm	550x550	600x600 / 650x650
Standard-Spritzeinheit	cm <sup>3</sup>	F1R-500	F1R-1000
Optionale Einspritzeinheit	cm <sup>3</sup>	Rubber: F1R-500 / F1R-1000 / F3R-1500 / F3R-3000 / Plastic: F1P-200 / F2P-250 / F2P-370 / F2P-500	LSR: F2L-160 / F2L-200

### Wichtigste Option

- ① Beweglicher Plattenhydraulikseparator
- ② Feststehender Plattenhydraulikseparator
- ③ Einzelbürstensystem
- ④ Doppel-Bürstensystem
- ⑤ D54-Zylinder-Spanneinheit
- ⑥ F3R-Gummi-Einspritzaggregat
- ⑦ F2L-LSR-Spritzeinheit
- ⑧ F2P-Kunststoff-Spritzeinheit
- ⑨ Siemens Steuerung mit 9"HD Bildschirm, V4.0 Steuerungssoftware
- ⑩ Regelmotor + Verstellpumpe Pumpe energiesparendes Hydrauliksystem
- ⑪ Feststoff-Silikonpuffer



# C-Rahmen-Serie

Hochpräzisions-Gummispritzmaschine

Hochpräzise, geringe Einspritzvolumina für Kunststoff, Gummi, LSR Spritzeinheiten verfügbar, besonders geeignet für die Produktion von kleinen präzisen Teilen mit Einlegeteilen und Profilverbindungen

## Standard Konfiguration

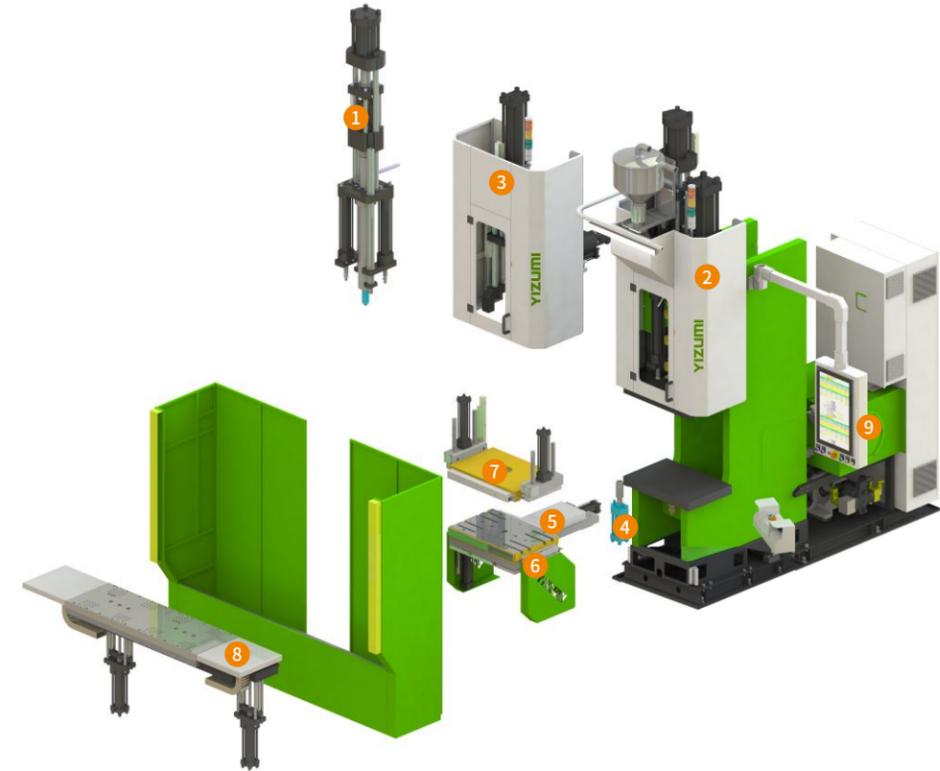
- ① B&R Steuerungssystem mit 10"-Bildschirm
- ② Anzeige und Steuerung der Schneckendrehzahl
- ③ Feinfühliges Proportional-Digital-Gegendruckregelung
- ④ Alarm bei Materialmangel
- ⑤ CE-Sicherheitsstandard
- ⑥ Das Energie- und Temperaturmanagementsystem der 3. Generation
- ⑦ D4-Klemmstruktur



YL-C50L



YL-C50F



## Industrielle Anwendungen



## Technische Daten der Maschine

Unit	YL-C30L/F	YL-C40L/F	YL-C50L/F	YL-C80L/F	YL-C100L/F	YL-C160L/F	
Schließkraft	kN	300	400	500	800	1000	1600
Schließhub	mm	460	460	460	460	460	460
Größe der Heizplatte	mm	500x400 / 600x400		600x400 / 700x500		800x700	
Min. mold height (rubber)	mm	170	190	190	310	310	
Min. mold height (plastic)	mm	250	270	270	390	390	
Optionale Einspritzeinheit	cm <sup>3</sup>	rubber: S1R-50A / S1R-170A / S1R-230A / S1R-300B plastic: F1P-120B / F1P-170B LSR: F1L-90 / F1L-250		rubber: S1R-230A / S1R-300B / S1R-500B / S1R-630C plastic: F1P-120B / F1P-170B / F2P-550D LSR: F1L-190 / F1L-250			

## Wichtigste Option

- ① F1L-LSR-Spritzeinheit
- ② F1P-Kunststoff-Spritzeinheit
- ③ S1R-Gummi-Einspritzeinheit
- ④ Zentrumsstrahler
- ⑤ Schieberegler
- ⑥ Unterer hydraulischer Formtrenner
- ⑦ Oberer hydraulischer Formtrenner
- ⑧ Doppeltes Niederdruckwerkzeug-Wechselsystem (links-rechts)
- ⑨ Doppeltes Niederdruck-Werkzeugwechselsystem
- ⑩ B&R Steuersystem mit 21,5" Touchscreen
- ⑪ Geschlossener Regelkreis der Ventile steuert die Einspritzung Genauigkeit
- ⑫ Vorwärmfunktion des Hydrauliksystems



# Asiatische Serie

Modulares Design in der Gummispritzmaschinenindustrie

## Asiatische Spritzgießmaschine YL2-VL/F

Die Hochbettstruktur ist mit dem typischen asiatischen Formenbau kompatibel. Mit fortschrittlichem Designkonzept, fortschrittlicher Verarbeitungstechnologie ist die asiatische Serie breit einsetzbar und kostengünstig. Sie kann die Bedürfnisse von Kunden aus verschiedenen Branchen erfüllen. Geringe Investitionen und exzellente Leistung.

### Standard-Konfiguration

- ① Siemens-Steuerung mit 10" HD-Touchscreen, Steuerungssoftware V4.0
- ② Einspritzeinheit L3L/F
- ③ Spannvorrichtung D3 (D1 für 600T)
- ④ Premium-Marken-Hydraulikpumpe, Wegeventil, Dichtung.
- ⑤ China GB Sicherheitsstandard.



YL2-V300L

### Anmerkung:

200T, 300T und 600T mit Öltank auf der rechten Seite

250T, 350T und 450T mit Öltank an der Rückseite

## Asiatische Serie



YL2-V300F



YL2-V200L (with silicone stuffer)



YL2-V250L



YL2-V450L

## Industrielle Anwendungen



### Technische Daten der Maschine

	Unit	YL2-V200L/F	YL2-V250L/F	YL2-V300L/F	YL2-V350L/F
Klemmstruktur		D2	D2	D2	D2
Schließkraft	kN	2000	2500	3000	3500
Schließhub	mm	480	480	500	500
Größe der Heizplatte	mm	550x550 / 550x650 / 550x750 / 600x650 / 600x750		600x650 / 600x800 / 650x650 / 650x750 / 700x750	
Heizplatte Heizleistung	kW	14 14 18 16 18		16 20 18 20 22	
Standard-Spritzeinheit	cm <sup>3</sup>	L3R-2000A1		L3R-3000B1	
Optionale Einspritzeinheit	cm <sup>3</sup>	L3R-1000A1 / L3R-3000B1 F3R-1500B1 / F3R-3000B1		L3R-1000A1 / L3R-2000A1 / L3R-4000B1 / L3R-4000C2 L3R-5000C1 / L3R-6000C1 / F3R-1500B1 / F3R-3000B1	

	YL2-V450L/F	YL2-V600L/F
Klemmstruktur	D2	D1
Schließkraft	4500	6000
Schließhub	600	700
Größe der Heizplatte	700x800 / 700x1000 / 810x900 / 810x1100	750x850 / 850x850 / 900x1000 / 900x1100
Heizplatte Heizleistung	28 34 34 40	30 34 42 48
Standard-Spritzeinheit	L3R-4000B1	L3R-6000C1
Optionale Einspritzeinheit	L3R-3000B1 / L3R-4000C1 / L3R-4000C2 / L3R-5000C1 / L3R-6000C1 L3R-6500D1 / L3R-8000D1 / F3R-1500B1 / F3R-3000B1 / F3R-4000C1 / F3R-5000C1	L3R-4000C1 / L3R-4000C2 / L3R-5000C1 / L3R-6500D1 / L3R-8000D1 L3R-8000D2 / L3R-10000D1 / F3R-4000C1 / F3R-5000C1



# Asiatische Serie

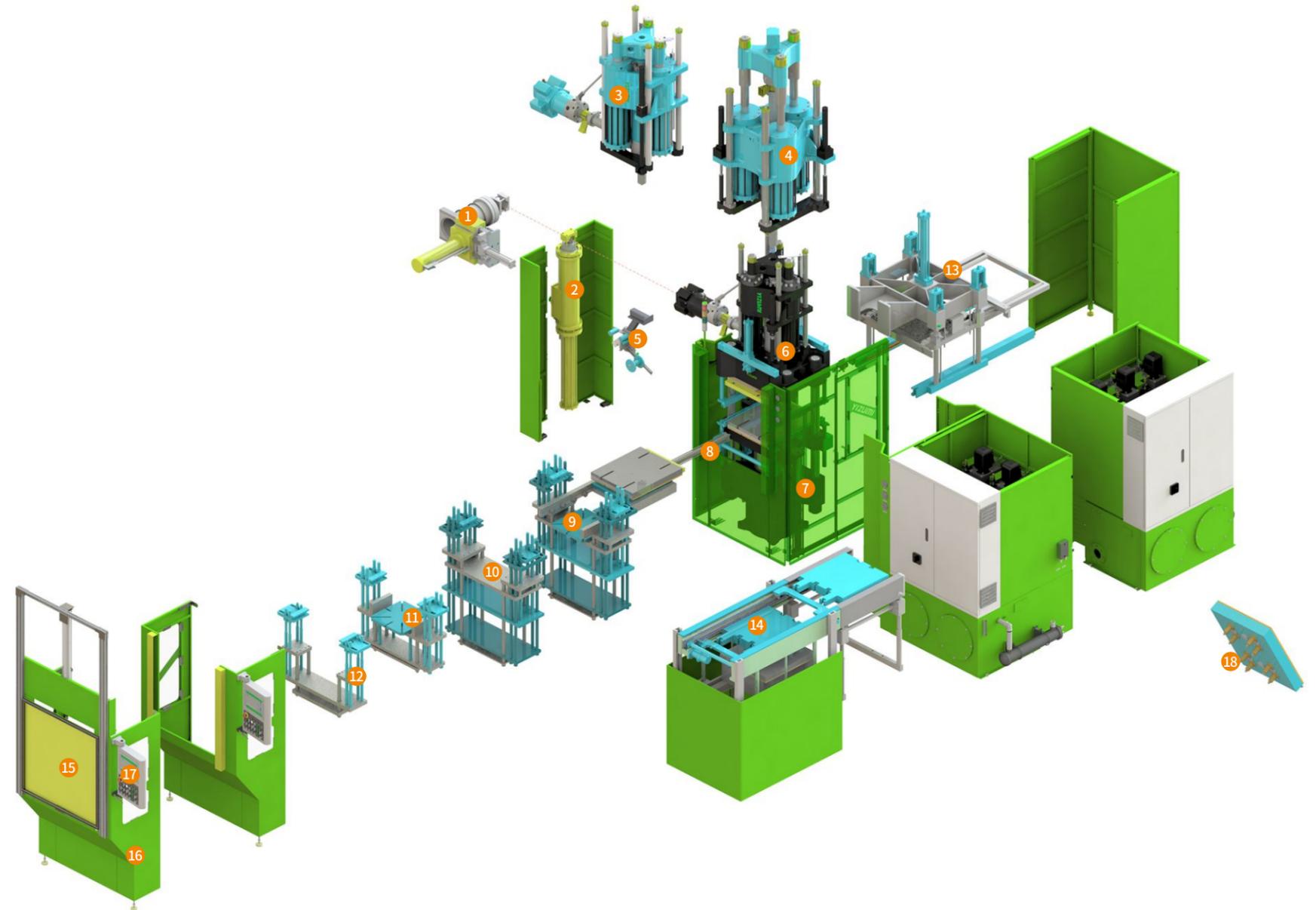
Modulares Design in der Gummispritzmaschinenindustrie

## Modulare, flexible Standardlösungen

Um den Anforderungen der asiatischen Entwurfsindustrie gerecht zu werden, haben wir eine Hochbett mit größeren Säulenabständen, um die flexible Kombination verschiedener komplexer Entwurfsvorrichtungen, Entwurfsvorrichtungen und anderen optionalen Funktionen. Sie erfüllt die Anforderungen von Kunden in verschiedenen Branchen weltweit für hohe Effizienz bei geringen Investitionen.

### Wichtigste Option

- |  |  |
|--|--|
| ① Offener Silikonstopfer   | ⑱ CRB  |
| ② Seitlich offener Silikonstopfer  | ⑲ Die Servoenergie-Spumpen der 3.  |
| ③ L3R-Injektionseinheit (Nicht-Standard-Injektionsvolumen)                     | ⑳ Formplatteneinspannvorrichtung   |
| ④ F3Injektionseinheit(F.I.F.O)   | ㉑ Auswerfvorrichtung im Spannungsbereich   |
| ⑤ Streifenzuführgerät  | ㉒ Unterer mechanischer Formtrenner   |
| ⑥ Oberer hydraulischer Formtrenner   | ㉓ Oberer mechanischer Formtrenner  |
| ⑦ Unterer hydraulischer Formtrenner  | ㉔ Werkzeugkippvorrichtung  |
| ⑧ Niederdruck-Formenverschiebegerät  | ㉕ Seitenkernziehvorrichtung  |
| ⑨ 4RT  | ㉖ Doppelter unterer oder mittlerer Werkzeug, nicht synchroner Austausch (geeignet für Hick-Formen) |
| ⑩ 3RT-Doppellifter   | ㉗ Manueller Wechsel der doppelten mittleren Werkzeugform   |
| ⑪ 3RTmit einem Einspritzer und einem Lifter                                    |  |
| ⑫ 2RT  |  |
| ⑬ Abwärtswerfendes Gerät   |  |
| ⑭ Doppelter Unter-/Mittelschalenaustausch (geeignet für die Schale)            |  |
| ⑮ Pneumatische Tür   |  |
| ⑯ Siemens Steuerung mit 9" Touchscreen   |  |
| ⑰ B&R Steuerungssystem mit 21"-Bildschirm, V5 Steuerungs- und Managementsystem |  |

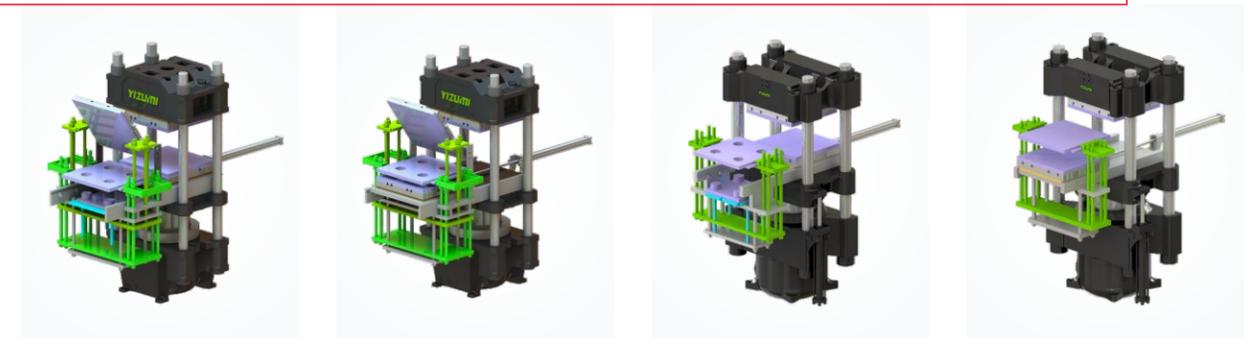


⑨ 4RT + mold tilting device

⑩ 3RT double lifter + mold tilting device

⑪ 3RT one lifter + one ejector

⑫ 2RT





# Spezialmaschinen

Maßgeschneiderte Lösungen für Kunden

## Vakuumkammer-Spritzgießmaschine

- Es eignet sich für alle Arten von Produkten die ein Lufteinschlussproblem haben oder Entlüftungsschwierigkeiten oder Entlüftung von nicht zugelassenen
- Vakuum kann schnell erreicht werden; genaue Einstellung, Anzeige und Kontrolle
- Keine Entlüftungsbewegung, weniger Blutzicht, kann realisieren automatische Produktion



YL-VV350L



YL-VV450F  
(Zweikomponenten-Spritzgießmaschine)

## Spritzgießmaschine mit großem Spritzvolumen

- Geeignet für Formprodukte mit großer Einspritzvolumen
- Hohe Plastifizierleistung, genaue Plastifizierung, Temperaturkontrolle, keine Verätzung, große Teile mit temperatursensiblen Gummi können leicht geformt werden
- Ideale Formmaschine für Mittelspannung, Hoch Hoch- und Höchstspannungs-Kabelzubehör aus EPDM



YL2-V300L  
(Einspritzvolumen 6000cm<sup>3</sup>, Einspritzdruck 1900 bar)



YL2-AB630F  
(Einspritzvolumen 10000cm<sup>3</sup>, Einspritzdruck 1700 bar)



YL2-AB1200L  
(Einspritzvolumen 40000cm<sup>3</sup>, Einspritzdruck 1900 bar)



**PS**  
SERIE

# Kompressionspresse

Einfache Lösungen für die Formgebung von Gummitteilen

- Niedriger Energieverbrauch, hochfeste, umweltfreundliche Isolierplatte
- Aufrechterhaltung der Formtemperatur während Heizplatten herausgleiten
- Schnelleres Trockenlaufzeiten
- Siemens-Steuerungssystem
- International anerkannte elektrische, Hydraulik- und Dichtungskomponenten



YL-V350



YL-VV350



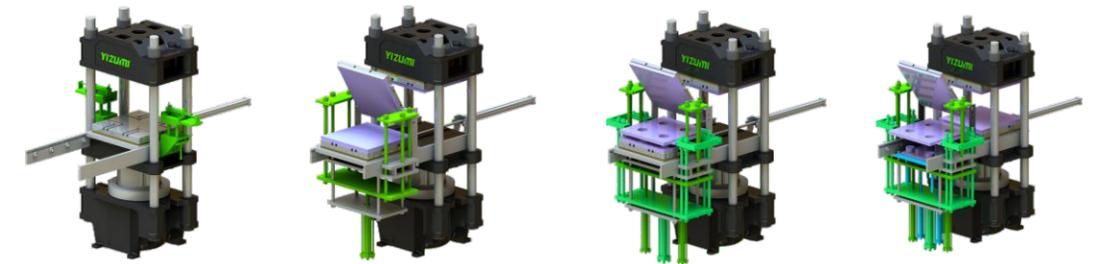
YL-VV450  
(Vertikale Seitenplatten-Klemmstruktur)



YL-V1000  
(Vertikale Seitenplatten-Klemmstruktur)



### Wichtigste Option



- 1 Klemmvorrichtung + untere Formschieber
- 2 2RT+Kippvorrichtung
- 3 3RT Doppelheber + Kippvorrichtung
- 4 4RT+ Kippvorrichtung

### Industrielle Anwendungen



### Technische Daten der Maschine

	Unit	YL-V200	YL-V250	YL-V350	YL-V1000	YL-VV200	YL-VV250	YL-VV350	YL-VV450
Schließkraft	kN	2000	2500	3500	10000	2000	2500	3500	4500
Schliesshub	mm	250	250	250	660	250	250	250	870
Heating Plate Daylight	mm	300	300	300	800	300	300	300	950
Größe der Heizplatte	mm	550x550	650x650	750x750	1070x1070	500x500	600x600	650x650/700x700	810x810
Total Power	kW	42.2	53.6	58.4	57	45.5	54.5	58.2/60.0	128



# Spezielle Spritzgießmaschinen für die Energie-Industrie

Weltweit führend in der Herstellung von Verbundisolierungsprodukten

## Formgebungsmaschine für Isolierprodukte für die Energiewirtschaft

Auf der Grundlage langjähriger enger Gespräche mit Branchenexperten, Kunden, Formenbauern und Materiallieferanten verstehen wir die Merkmale der verschiedenen Produkte und die Bedürfnisse von Betreibern und Managern sehr gut und bieten führende Lösungen für verschiedene Typen und Spannungsprodukte von 10 kV bis 1000 kV. Wir schaffen die besten TCO (Total Cost of Ownership) für unsere globalen Kunden, gewinnen weltweit Aufträge und bauen unsere Marktpräsenz weiter aus.

- Eigentümer mehrerer unabhängiger Rechte an geistigem Eigentum
- Spezielle Plastifizier- und Spritzeinheit für Silikon, um Lufteinschlüsse zu vermeiden
- Sicheres und einfaches Einfüllen von Silikon
- Hohe Steifigkeit der Schließeinheit, weniger Grat an beiden Seiten, auch wenn das Werkzeug sehr lang ist
- Fünf verschiedene Spannvorrichtungen zur Realisierung der besten Lösung für die Formgebung und die höchste Produktionseffizienz
- Siemens-Steuerung (4-10MS) mit hoher Ausführungsgeschwindigkeit, serienmäßiger 10" Bildschirm  
Bildschirm; Hydraulikkomponenten der Spitzenmarke
- Niedriger Energieverbrauch
- Einfach zu bedienen und benutzerfreundlich



Part Name: 10 kV Transformer  
Number of Cavities: 1



Part Name: 11 kV Composite Insulator  
Number of Cavities: 24



Part Name: 38 kV Arrester  
Number of Cavities: 8



Part Name: 220 kV Hollow Core Insulator  
Number of Cavities: 1



Part Name: 110kV Cone Type Hollow Core Insulator  
Number of Cavities: 1



Part Name: 500 kV HV Composite Insulator  
Number of Cavities: 2



Part Name: 20kV Composite Crossarm  
Number of Cavities: 4



Part Name: 110kV Arrester  
Number of Cavities: 1



Part Name: 11kV Cut-out  
Number of Cavities: 16



Part Name: 10kV T Joint  
Number of Cavities: 8



# Spezielle Spritzgießmaschinen für die Energie-Industrie

Weltweit führend in der Herstellung von Verbundisolierungsprodukten



- Die Baureihe YL2-ABL verwendet eine nach oben gerichtete D1-Klemmstruktur, die vergleichsweise kostengünstig ist.
- Die YL2-ATL-Serie verwendet die D7-Down-Ward-Schließstruktur, die mehr Vorteile für Produkte bietet, die in mehreren Schritten geformt werden müssen
- YL-H1000 eignet sich hervorragend für das Gießen von UHV-Hohlkernisolatoren. Er kann effizient Hohlkernisolatoren produzieren, die frei von Defekten wie Luftblasen, starkem Grat und Nicht-Füllung sind. Sie nutzt die Niederdruck-Spritzgusstechnologie, um FRP-Rohre zu schützen. Seine einfache Bedienung, Produktionseffizienz und Produktqualität sind perfekt.
- Die YL2-V360L wird hauptsächlich zur Herstellung von Nieder- und Mittelspannungsisolatoren, Ableitern und anderen Arten von Produkten verwendet.



YL2-ABL



YL2-ATL



YL-H1000F



YL2-AT1800L



YL2-V360L



YL2-AT1100L



YL2-AB900L



YL-C80I

## Technische Daten der Maschine

	Unit	YL2-V360L	YL2-AB500/550L	YL2-AB650L	YL2-AB900L
Klemmstruktur		D2	D1	D1	D1 (2-cylinder)
Schließkraft	kN	3600	5000/5500	6500	4500x2
Schließhub	mm	500	600	700	600
Größe der Heizplatte	mm	630x1300	630x1500	800x1700	850x2000
Heizplatte Heizleistung	kW	33	36/44	53/60	82
Standard-Spritzeinheit	cm <sup>3</sup>	L3R-4000B2	L1R-10000A	L1R-15000B	L1R-15000B
Optionale Einspritzeinheit	cm <sup>3</sup>	L3R-5000B2	L1R-15000B / L1R-20000B / L1R-25000C	L1R-20000B / L1R-25000C	L1R-20000B / L1R-25000C

YL2-AT550L	YL2-AT660L	YL2-AT880L	YL2-AT1100L	YL2-AT1800L
D7	D7	D7	D7 (2-cylinder)	D7 (2-cylinder)
5500	6600	8800	5500x2	8800x2
700	800	1200	700	1200
630x1500	650x1600	800x1600	800x2600	1000x2600
36/44	45	55	80	120
L1R-15000B	L1R-18000C	L1R-25000C	L1R-25000C	L1R-50000D
		L1R-32000D	L1R-32000D	L1R-50000E / L1R-60000E



## LSR Kabelzubehör Klemmformmaschine

Komplettes Angebot an optimalen Lösungen für verschiedenste Formgebungen

- Sowohl die horizontale als auch die vertikale Struktur sind verfügbar für verschiedene Produkte
- Spannkraft kann in mehreren Stufen zeitabhängig gesteuert werden
- Patent auf die horizontale Schließereinheit



YL-H160/YL-H250



## Air Spring Formmaschine

Erfüllt europäische Prozess- und Leistungsanforderungen

- Im Einklang mit dem fortschrittlichen Formgebungsverfahren und Leistungsanforderungen des europäischen Standards
- Patent auf die vierholmige, zweistufig nach unten schließende Schließereinheit
- Selbstprogrammierend, Benutzer kann den Produktionsprozess frei nach seinen Bedürfnissen steuern



YL-V50  
Rolling lobe air spring molding machine



YL-V360



YL-V300



YL-V100

### Industrielle Anwendungen



YL-V60  
Convoluted bellow air spring molding machine



# Fugenlose Gummiketten-Formmaschine

Weltweit erste, fortschrittliche Technologie

- 1 Stufe & 2 Stufe Formgebung kann in einer Maschine durchgeführt werden, einfach für die Produktionsplanung und weniger Werkzeugkosten
- Geeignet für landwirtschaftliche und technisches Kettenfahrzeugproduktion
- Closed-Loop-Regelung der dynamischen Spannfunktion, und Regelung der Spannkraft und der Position im geschlossenen Regelkreis.
- Praktisch für die genaue Platzierung von Einsätzen und Gummi
- Speziell angefertigte Rolle, leicht zu formen, praktisch für Inspektion, Bescheiden, Drehen und Umsetzen
- Mehrere Hydraulikpumpen, kurze Zykluszeit



### Technische Daten der Maschine

	Unit	YL-E200	YL-E360	YL-E520
Clamping Force	Ton	200	360	520
Heating Plate Dimension	mm	1350x500/900x500	1630x640/1430x640	2060x750/1750x750
Mould Open Stroke	mm	450	450	460
Distance Between Heating Plates	mm	520/550	550/550	560/580
Min.Mould Thickness	mm	110	120	120
Max.Width of Track	mm	150-300	300-500	350-600
Range of Track	mm	2500-3800	4140-5040	4770-6670
System Pressure	bar	200	200	200



# Diamant-Drahtsäge-Formmaschine

Maßgeschneiderte Lösungen für die globale Industrie

- Professionelle Formgebungstechnologien
- Ideal zum Abformen von Gummiseilen mit Endstückverbindung
- Hoher Injektionsdruck, sichert die Verbindung zwischen Diamantkugeln und Stahlseilen
- Anwendbar für mehrere Kavitäten, mit hoher Produktionsleistung
- Siemens-Steuerung, deutsche Regelpumpe
- D2-Klemmstruktur, mit L3R Spritzeinheit auf der Oberseite befestigt, die Maschine kann bei einem Öffnungshub von 480 mm stabil laufen



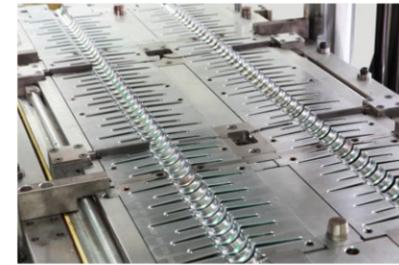
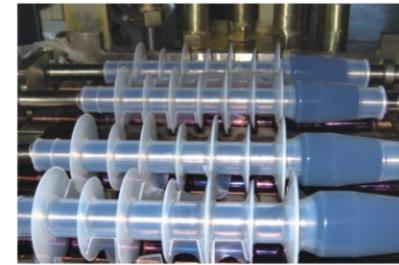
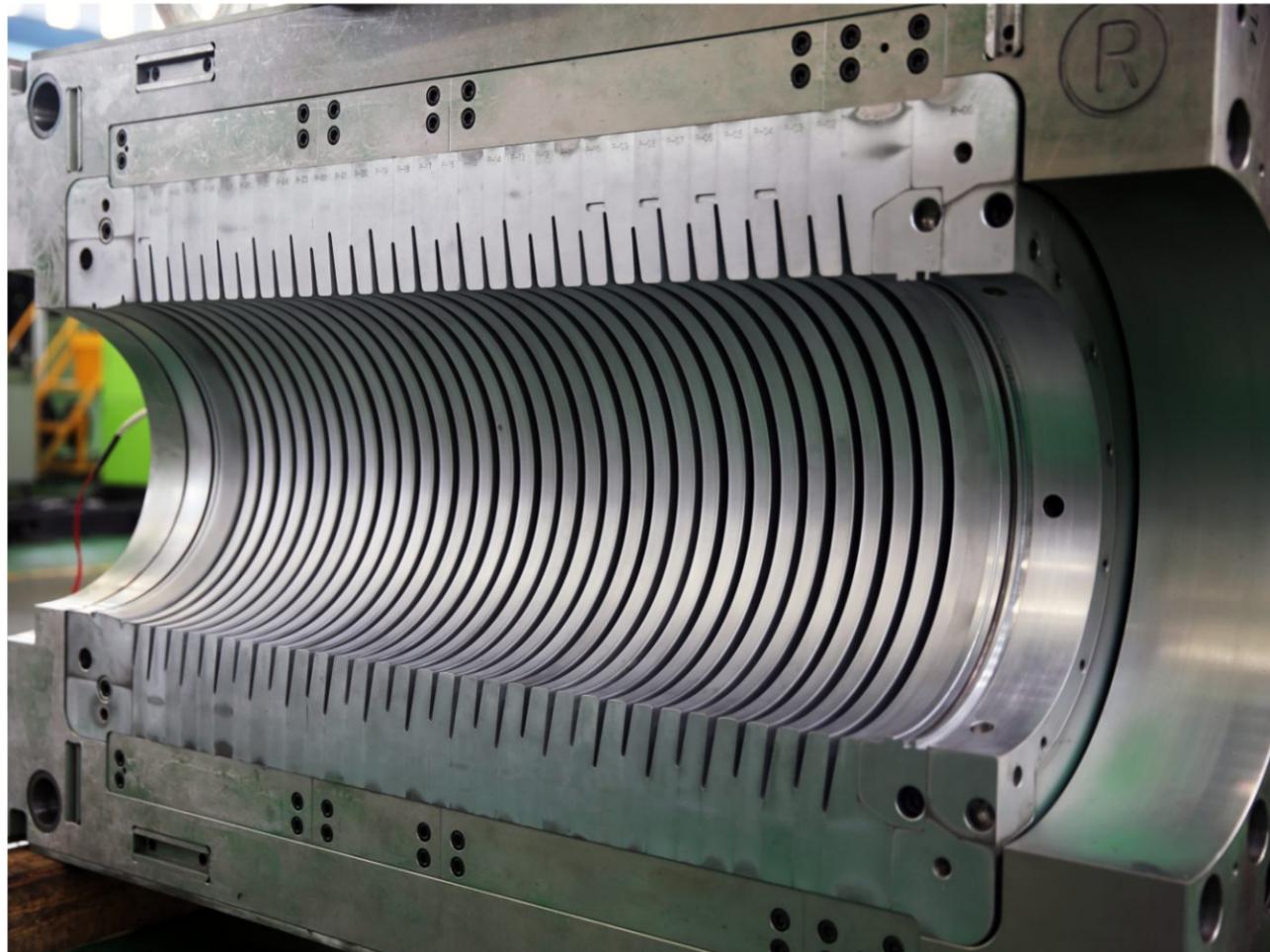
- Speziell entworfene, nach unten gerichtete Spannstruktur, die Formhohlräume verteilen sich auf der Außenseite mit gleichmäßiger Kraft, ideal zum Formen kreisförmige TPU-Diamantdrahtsäge
- Größere Schließkraft für höheren Einspritzdruck, gewährleistet eine bessere Verbindung zwischen Diamantperlen und Stahldrähten
- Mit dem Steuersystem und der Servopumpe von der vertikalen Spritzgießmaschine, hohe
- Regelungsgenauigkeit, geringer Energieverbrauch und sehr geräuscharm

Vielfache Schnittstellen für Zusatzgeräte, gut ausgestattete Funktionen



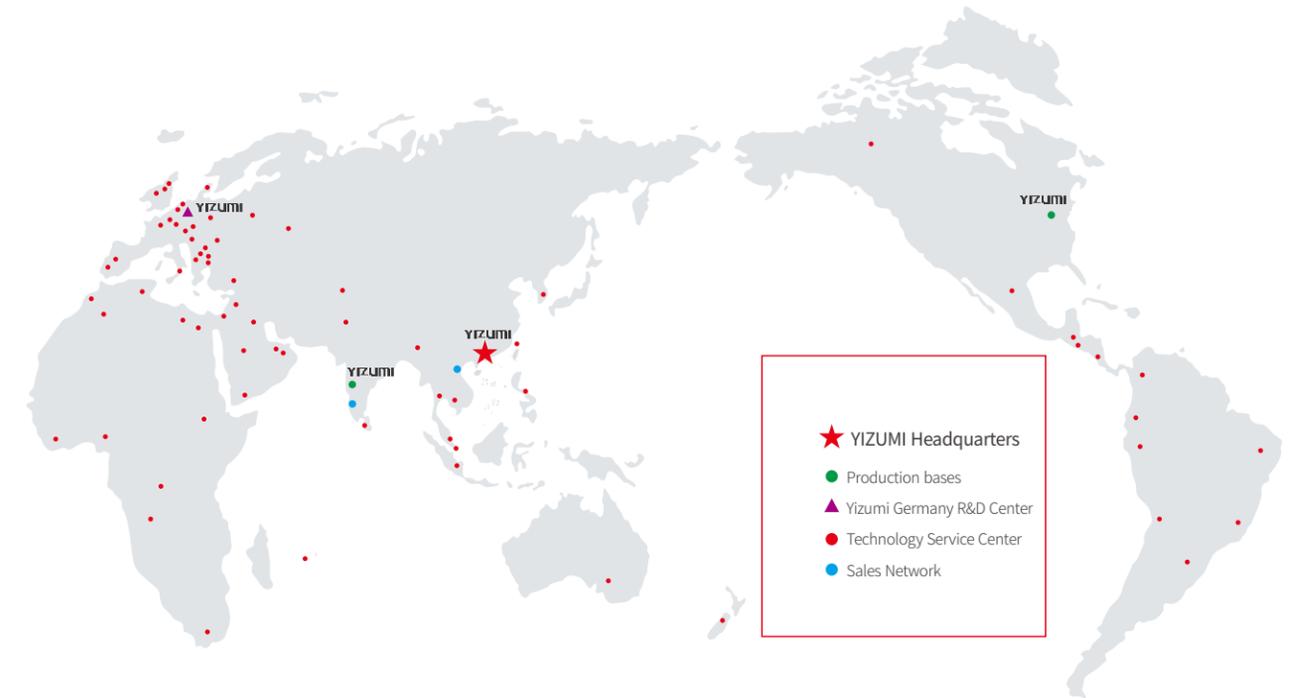
# Werkzeuge

Yizumi verfügt über ein technisches Spitzenteam, das Lösungen für Spritzgussformen, Kaltkanäle und Formen anbietet.



# YIZUMI Werksverkauf Service

Das YFO (Yizumi Factory Outlet)-Modell gewährleistet eine schnelle Reaktion und Kontrollierbarkeit des Service und ist auch die neue globale Servicestrategie von Yizumi für die Zukunft. Was das Servicekonzept anbelangt, so sorgen wir nicht nur für die Sicherheit der Produktionstätigkeit des Kunden, sondern bemühen uns auch um das ultimative Ziel, das Risiko von Ausfallzeiten bis ins Detail zu reduzieren und die Produktivität des Kunden zu verbessern.



## YFO-Service-Erfahrung

<b>Rückruf</b> Erstellung von Kundendateien und Erbringung von Beratungs- und Orientierungsdiensten im Rahmen von Kundenbesuchen.	<b>On Site Checking</b> Service engineer will check the machine regularly and provide preventive maintenance.	<b>Spare Parts</b> We provide customers with a convenient spare parts supply network to ensure the smooth, timely and accurate delivery of spare parts.
<b>Training</b> Carry out targeted training for professionals and customers.	<b>Rating Evaluation</b> We conduct service rating certification for YFO service engineers and strictly regulate service standards.	<b>24hrs Service</b> 365 days, 24 hours exclusive hotline, with maintenance experts responding to your needs.

### Service Networks and Spare Parts Center Worldwide

<b>246</b> YFO service network covers 96 cities in China and 150 out of China.	<b>6,000m<sup>2</sup></b> Spare parts stores across 96 cities in China and 23 out of China.	<b>96%</b> Parts same-day delivery rate at headquarters ≥96%.
---	--	--

