WE WALK ALONGSIDE THE WORLD

Stock Code:300415

YIZUMI伊之密

Designed by Yizumi in April 2019

RIM

YIZUMI Gummi Spritzgießmaschinen

Präzision bei der Herstellung von Gummiteilen

YIZUMI RUBBER MACHINERY CO., LTD.

Member Of Guangdong Yizumi Precision Machinery Co., Ltd.

Add: No.22. Keyuan 3 Road, Hi-tech Industrial Zone, Ronggui, Shunde, Foshan City, Guangdong Province, China.

PC.528306 TEL: 86-757-29265156 www.yizumi.com

Über uns

Seit dem Jahr 2002

Die Guangdong Yizumi Precision Machinery Co., Ltd. wurde im Jahr 2002 mit Sitz in Guangdong China gegründet. Der globale Schwerpunkt liegt auf dem Gebiet der Herstellung von Maschinen zur Verarbeitung von Polymeren und Metallen in der Urformtechnik des Spritzgießens Yizumi bietet umfassende Ausstattung sowie komplette Lösung und verfügt über technologisches Know-how, integrierte F & E-Prozesse, sowie Vertriebs und Service Organisationen in den Maschinenbereichen Kunststoff, Gummi und Silikon Spritzgießen, Metall und Magnesium Druckgießen, sowie bei Verpackungs- und Robotersysteme.

Die Yizumi Rubber Machinery Co., Ltd., eine Holding-Tochter der Yizumi Group, wurde 2009 gegründet und hat zwei nationale Standards für das Gummi Spritzgießen erarbeitet. Die Yizumi Gummispritzgießmaschine zählt zu den Vorreiter auf dem chinesischen Markt mit einer breiten Palette von Anwendungen zur Herstellung aller Arten von Gummiteilen in den Bereichen Automobil, Stromversorgungstechnik, Elektronik und Eisenbahn- und Transport, Medizintechnik, Haushaltsgeräte. Mit mehr als einem Jahrzehnt verfügt Yizumi über langjährige Erfahrung beider Herstellung von Gummimaschinen und maßgeschneiderte Lösungen für die individuellen Bedürfnisse Ihrer globalen Kunden.

Yizumi arbeitet daran, einer führender Anbieter für smarte Lösungen und kosteneffiziente System zu werden.

Yizumi hat die Transformation und das Upgrade des Unternehmens zu einem Technologiekonzern vertieft. Durch die Verbindung von fortschrittlicher europäischer Verarbeitungstechnologie und der Gründung eines Forschungs- und Entwicklungszentrums in China, entwickelt sich Yizumi ständig weiter um Ihren Kunden Lösungen zu bieten, die nachhaltig Ihrer Wettbewerbsfähigkeit erhöht.

Über YIZUMI

Die globale Arbeitsplattform

Wir schaffen Mehrwerte für unsere global arbeitenden Kunden

Als Schritt zur Globalisierung hat Yizumi mehrere Vorführ- und Service Center, sowie ein Forschungs- und Entwicklungszentrum, in Verbindung mit einem weltweiten operierenden Vertriebsnetz aufgebaut, um unsere Kunden vor Ort mit fortschrittlichen und innovativen Lösungen zur Herstellung von Gummiteilen auf Spritzgießmaschinen zu beliefern und damit Ihnen einen nachhaltigen Wettbewerbsvorteil zu bieten.

300,000m²

Drei Produktionsstätten in China, mit mehr als 300.000 m²

≫

2,700+

Fünf Geschäftbereiche mit mehr als 2.700 Mitarbeiter

60+

Lieferungen von Anlagen in über 60 Ländern und Regionen

113

YFO-Service-Netzwerk mit Standorten in über 76 Städte in China und 37 Länder in der Welt

Yizumi Germany GmbH i.G.

Yizumi-HPM R & D Center And Manufacturing Plant

Brazil Sales & Technical Service Center

Yizumi Suzhou Plant

Yizumi India Plant

Europe Spare Part Warehouse

Yizumi Shunde Plants

Standardisierte Produktion, konsequentes Qualitätsmanagement

Yizumi arbeitet an einer global fortschrittliche Fertigungsplattform zum eine gleichbleibende und solide Qualität in der Produktion zu gewährleisten

- Das TPS-(Toyota Production System) Konzept wurde in den Yizumi Qualität.Produktionsprozess der Maschinen an allen Standorten integriert
- Der modular aufgebaute Querbaukasten über alle Maschinenbaureihen von Yizumi ermöglicht einen kontinuierlichen Produktionsfluss auch bei kleine Auftragsmengen, unterschiedlichen Anforderungen und flexibler zeitlicher Produktions- planung der jeweiligen Kundenaufträge
- Standardisierter Produktionsprozess.

Striktes Qualitätsmanagement, bessere Kundenzufriedenheit

Die standardisierte Produktion von Yizumi gewährleisten die Konstanz der Maschinenqualität von Yizumi.Sowohl die Produktion von großen Stückzahlen an Spritzgießmaschinen und auch kundenspezifische Kleinserien haben die gleichbleibend hohe Yizumi Qualität.

- konsequente Implementierung des Qualitätsmanagementsystems nach ISO 9001: 2015
- PDCA Quality Management wird im Rahmen jedes Produktrealisierungsprozesses durchgeführt
- Die Produktionsprozesse werden kontinuierlich geprüft und verbessert

Kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung mit bemerkenswerte Erfolgen und Innovation

Steigerung der Investitionen in Forschung und Entwicklung

Yizumi hat mehrere Vorführ- und Service Center, sowie ein Forschungs- und Entwicklungszentrum, in Verbindung mit einem weltweiten operierenden Vertriebsnetz aufgebaut, um unsere Kunden vor Ort mit fortschrittlichen und innovativen Lösungen zur Herstellung von Gummiteilen auf Spritzgießmaschinen zu beliefern und damit Ihnen einen nachhaltigen Wettbewerbsvorteil zu bieten.

Innovatives, produktintegriertes IPD-F & E-Muster

Das Forschungs- und Entwicklungsteam von Yizumi nutzt die umfassenden Funktionen von SolidWorks, FME Simulation und PLM-Designtools unter Anwendung von IPD-Modellen um unseren Kunden smarte Lösungen, mit einer sehr guten Performance und zu den besten Kosten zu entwickeln

Marktforschung Trends → Was braucht unser Kunde → Marktbasiert Entwicklung → Benutzer orientiertes Design → Überprüfung beim Anwender → Serienproduktion

Einspritzeinheit

1000-12000CC

3 Cylinder Injection, F.I.L.O

1500-10000CC

3 Cylinder Injection, F.I.F.O

150-500CC

2 Cylinder Injection, F.I.F.O

10000-80000CC

1 Cylinder Injection, F.I.L.O

250-1000CC

1 Cylinder Injection, F.I.F.O

Schließeinheit

100-350T

4 tie bar, 2-step upstroke closing

440-1200T

4 tie bar, 3-step upstroke closing

550-1800T

4 tie bar, 3-step downstroke closing

450-1000T

Slab type, 2 step upstroke closing

25-80T

C-frame, 2 step downstroke closing

100-400T

4 tie bar, 2 step horizontal closing

Überblick Schließen- und Spritzeinheiten																	
	Series Code	L3-1000A1	L3-2000A1	L3-3000B1	L3-4000B1	L3-4000C1	L3-4000C2	L3-5000C1	L3-6000C1	L3-6500D1	L3-8000D1	L3-8000D2	L3-10000D1	L3-12000D1	F3-1500B1	F3-3000B1	F3-4000C1	F3-5000C1
Einspritzeinheit	Einspritzdruck/bar	2,600	2,200	2,000	1,900	2,100	2,500	2,500	2,100	2,500	2,000	2,500	2,000	1,700	2,200	2,100	2,500	2,000
	Schneckendurchmesser/mm	40	40	50	50	50	50	50	50	65	65	65	65	65	35	40	45	45
	Kolbendurchmesser/mm	60	65	83	86	98	90	90	98	98	110	98	110	120	80	82	90	100
	Größe des Gummieinzuges	50×20	50×20	65×20	65×20	65×20	65×20	65×20	65×20	80×35	80×35	80×35	80×35	80×35	50×20	50×20	65×20	65×20
Schließeinheit	YL2-V200	○	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-
	YL2-V250	○	●	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-
	YL2-V300	○	○	●	○	-	-	-	○	-	-	-	-	-	○	○	-	-
	YL2-V350	○	○	●	○	-	○	○	○	-	-	-	-	-	○	○	○	○
	YL2-V280	○	●	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-
	YL2-V440	-	-	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○
	YL2-V630	-	-	-	-	○	○	○	●	○	○	○	○	○	-	-	○	○
	YL2-V800	-	-	-	-	○	○	○	○	○	●	○	○	○	-	-	○	○
	YL2-V1200	-	-	-	-	○	○	○	○	○	●	○	○	○	-	-	○	○

★ Remark：1. Injection unit code illustration: L(F.I.L.O), F(F.I.F.O), 3-three cylinder structure, 1000-injection volume 1000CC, A-injection cylinder type 2. ● standard configuration ○ optional 3. For the YL2-V200/YL 2-V300 with the injection units above, injection pressure will be lower by 10% than in the table.

Elektrik und Steuerung

Verschiedene Steuerungen erhältlich

Siemens Control System

- Arbeitsgeschwindigkeit der Steuerung 4-10 ms, 9 " Bildschirm und 10〃Touchscreen als Option verfügbar;
- Speicherung von bis zu 100 Datensätze möglich, USB Anschluss zum Laden und Sichern von Datensätzen;
- Unabhängige PID-Temperaturregelung, Echtzeit-Temperaturkurve;
- Echtzeit-Kurvendarstellung der Schließkraft, der Einspritzgeschwindigkeit und des Einspritzdruckes;
- SPC Statistische Aufzeichnungen der Prozessparametern von bis zu 3.000 Zyklen,;
- OPC-DA Schnittstelle zur Datenkommunikation zu einem MES System oder zur Fernüberwachung der Maschine, optional;
- Frei programmierbare Maschinenabläufe.

B&R Control System

- Arbeitsgeschwindigkeit der Steuerung 1ms, 10〃Bildschirm und 21〃 Touchscreen als Option verfügbar;
- Speicherung von bis zu 100 Datensätze möglich, USB Anschluss zum Laden und Sichern von Datensätzen;
- Unabhängige PID-Temperaturregelung, Echtzeit-Temperaturkurve;
- Echtzeit-Kurvendarstellung der Schließkraft, der Einspritzgeschwindigkeit und des Einspritzdruckes
- Es können bis zu 17 Prozessparameter wie Geschwindigkeiten, Drücke, Position des Einspritzen und Plastifizierens, sowie der Schließdruck beim Aushärten und Temperatur usw. in Kurven und Änderungs-protokolle geprüft und verfolgt.
- Regelung der Schließkraft, des Einspritzen und Plastifizierens über die Steuerung;
- OPC-DA Schnittstelle zur Datenkommunikation zu einem MES System oder zur Fernüberwachung der Maschine, optional
- Frei programmierbare Maschinenabläufe

Hydraulik System

Energiesparende Servo Antriebstechnologie der 3. Generation. ——Zuverlässig, langlebig, energieeffizient und geräuscharm.

Ausgestattet mit einer schnell reagierenden Verstellpumpe für den Öldruck und der Ölmenge in Verbindung mit einem innovativen Servomotor und Servo Drive Konzept und Hochleistungshydraulikventilen aus Japan / Deutschland

- Rexroth Verstellpumpe + Servomotor + inovance servo drive, das System arbeitet mit geringsten Ölmengen und ist sehr energieeffizient bei länger Lebensdauer
- Durch die präzise Regelung der Menge und der Drücke aller Achsen,ist die Maschine sehr genau, stabil und schnell.
- Energieeinsparung von mehr als 50% gegenüber Standard Regelpumpensystemen

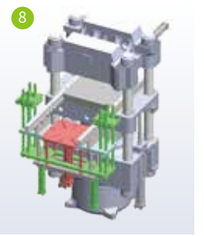
Optionen und Möglichkeiten

3 Untere hydraulische Werkzeugtrennung

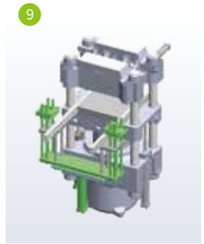
4 Obere mechanische Werkzeugtrennung

5 Seitlich offenes Silikonstopfsystem

6 Schiebevorrichtung auf der unteren Werkzeugplatte



8 3RT Auswerfer, Einzelheber + Einzelauswerfer



9 2RT

10 3RT Doppelauswerfer

11 Auswerfervorrichtung nach unten

13 Seitenkernzugvorrichtung

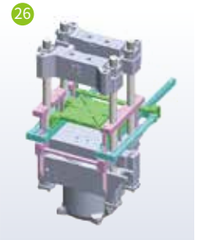
14 Doppelte Synchronwechselvorrichtung für unteren oder mittleren Werkzeugbereich

15 Doppelter Synchronwechselvorrichtung für unterenoder mittleren Werkzeugbereich (Werkzeuge mit großer Einbauhöhe)

16 Automatische Auswerfereinrichtung für Buchsen

17 Manuelle Doppelmittel – Werkzeugwechselvorrichtung

24 4RT-Doppelheber mit Einfachauswerfer



26 Auswerfvorrichtung in der Schließeinheit

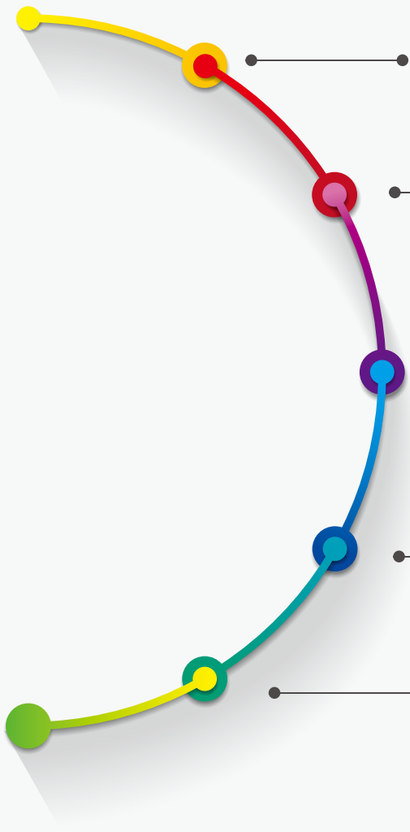
① Untere mechanische Werkzeugrennung
② Obere mechanische Werkzeugtrennung
⑦ Schiebevorrichtung für die
⑫ Werkzeugkippvorrichtung
⑱ Compound Temperatur- und Druckkontrollfunktion
⑲ Fernüberwachung und -diagnose
⑳ Prägefunktion
㉑ Hydraulische Kernbefestigungsvorrichtung
㉒ Pneumatische Schutzür
㉓ komplettes Sicherheitseinrichtung mit Schutztür
㉕ Werkzeugplatten-Clipvorrichtung

Diversifizierte Maschinenprogramm— Um unseren Kunden gerecht zu werden

—Smarte Lösungen für individuelle Anforderungen aus verschiedenen Bereichen

Yizumi Gummi- und Silikon Spritzgießmaschinen und Lösungen sind in der Automobilindustrie, Stromversorgungsindustrie Elektronik, Eisenbahn- und Transport, Medizintechnik, bei Haushaltsgeräte und andere Bereiche weit verbreitet.Unser breites Know How und unsere praktische Erfahrung gewährleistet die Sicherheit, Zuverlässigkeit und Effizienz jeder gelieferten Maschine und erfüllen die hohe Leistungs- und Qualitätsanforderungen unsere Kunden weltweit.

Wir helfen unseren Kunden



- Steigerung der Produktivität
- Reduzierung der Produktions- und Artikelkosten
- Wir stellen eine zuverlässige Produktion für Sie sicher
- Intelligente Lösungen für die Produktion
- Maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Teile

Überblick der Möglichkeiten

Standard Serie für Asien

Standard Serie für Europa

Serie für die Stromversorgungs-industrie

Serie mit horizontal Schließeinheit

C-Rahmen Serie

Compression Series

Customized Series

Schnittstellen zur Vernetzung

Werkzeuge

Standardsystem für den asiatischen Markt

—**Modulares Maschinendesign für flexible Anwendung bei der Herstellung von Gummiteilen**

YL2-VL / F Asian Standard Series Spritzgießmaschine

Yizumi folgt der Hochbettstruktur des konventionellen asiatischen Werkzeugdesigns und implementiert ein vollständiges Satz an Maschinenfrontdesign Konzepte und Methoden zur flexiblen Entformung der Gummiteile. Mit unserer fortschrittlichen Fertigungstechnologien können wir Maschinen mit überlegender Technologie zu geringeren Kosten anbieten und schaffen damit einen nachhaltigen Mehrwert für unsere Kunden.

Merkmale der Heizplatten

- IPD-Prozess zur Entwicklung eines optimalen Heizsystems
- Thermodynamik FEA zur Analyse der Wärmeleitung und Wärmestrahlung an den Heizplatten zur Optimierung der Energiebilanz an dem Heizsystem

Merkmale der Einspritz- und Plastifiziereinheit

- Patentierte Einspritzeinheit, hoher Einspritzdruck, gute Stabilität für ein breites Anwendungsspektrum von Gummimaterial .
- Modularer Aufbau für verschiedene Einspritzvolumen.
- Optimale Kolbenkonstruktion, einfache Demontage für schnellen Materialwechsel.

Merkmale der Hydraulikeinheit

- Hydrauliksystem mit optimaler effizienter Krafteinleitung in all Aachsen
- Hochwertige Hydraulikkomponenten
- Präzise Steuerung von Geschwindigkeit und Druck des Hydrauliksystems

Merkmale der Schließeinheit

- Schließeinheit mit hoher Steifigkeit, präzise und schnelle Fahrbewegungen und langer Lebensdauer
- Hochwertige Dichtungssysteme
- Große Aufspannplatten für verschiedene Formspezifikationen

Funktionen der Steuereinheit

- Intuitive und benutzerfreundliche Bedienung
- Genaue und schnelle Reaktionen für eine optimale Prozessführung
- Selbst entwickelte Software, frei programmierbar und aufrüstbar für verschiedene Prozesse
- Ferndiagnose

Technische Daten der Maschine

Asian Standard Series					
	Unit	YL2-V200L/F	YL2-V250L/F	YL2-V300L/F	YL2-V350L
Schließkraft	kN	2000	2500	3000	3500
Schließhub	mm	480	480	500	570/500
Abmessungen der Heizplatten	mm	550×550/550×650/550×750/600×650/600×750		600×650/600×800/650×650/650×750/700×750	
Elektrische Anschlussleistung der Heizplatten	kW	14 14 18 16 18		16 20 18 20 22	
Installierte Antriebsleistung	kW	11	15	15	15

Optionen und Möglichkeiten

① Untere mechanische Werkzeugtrennung ② Obere mechanische Werkzeugtrennung ③ Untere hydraulische Werkzeugtrennung ④ Obere hydraulische Werkzeugtrennung

⑤ Seitlich offenes Silikonstopfsystem ⑥ Schiebevorrichtung auf der unteren Werkzeugplatte ⑦ Schiebevorrichtung für die Mittelplatte ⑧ 3RT Auswerfer, Einzelheber + Einzelauswerfer ⑨ 2RT

⑩ 3RT Doppelauswerfer ⑪ Auswerfervorrichtung nach unten ⑫ Werkzeugkippvorrichtung ⑬ Seitenkernzugvorrichtung ⑭ Doppelte Synchronwechselvorrichtung für unteren oder mittleren Werkzeugbereich

⑮ Doppelter Synchronwechselvorrichtung für unteren oder mittleren Werkzeugbereich (Werkzeuge mit großer Einbauhöhe) ⑯ Automatische Auswerfereinrichtung für Buchsen ⑰ Manuelle Doppelmittel – Werkzeugwechselvorrichtung ⑱ Material Temperatur- und Druckkontrollfunktion

⑲ Fernüberwachung und -diagnose ⑳ Prägefunktion ㉑ Hydraulische Kernbefestigungsvorrichtung ㉒ Pneumatische Schutzür ㉓ komplettes Sicherheitseinrichtung mit Schutztür

㉔ 4RT-Doppelheber mit Einfachauswerfer ㉕ Werkzeugplatten-Clipvorrichtung ㉖ Auswerfvorrichtung in der Schließeinheit

Europäische Standardserie — Erste Wahl für europäische Kunden

YL2-VL / F Spritzgießmaschinen der europäischen Standardserie

Benchmark zu den Leistungsanforderungen und Sicherheitsstandards im europäischen Markt.
Auf Grund unseres modularen Querbaukasten Design kann Yizumi die hohen kundenspezifischen Anforderungen seiner Kunden zur schnellen Lieferungen zu günstigeren Kosten ohne technisches Risiko erfüllen.Mit unseren Entwicklungen konzentrieren wir uns auf alle Details des Heiz- und Bewegungsenergieverbrauches der Maschine und sorgen Sie für eine intuitive und benutzerfreundliche Bedienung.
Yizumi hilft seinen Kunden dabei, die niedrigsten Gesamtbetriebs- und Herstellkosten für seine Fertigteile und eine intelligente.Produktion zu erzielen.

Merkmale der Heizplatten

- Thermodynamik FEA zur Analyse der Wärmeleitung und Wärmestrahlung an den Heizplatten zur Optimierung der Energiebilanz an dem Heizsystem

Merkmale der Einspritz- und Plastifiziereinheit

- Hervorragende Einspritz- und Wiederholgenauikeit, Abweichung des Produktgewichts ist maximal 3 ‰
- Einfache und unkomplizierte Demontage und Montage des Kolbens für schnellen Materialwechsel

Merkmale der Hydrauliksystems

- Geringer Energieverbrauch
- Geringste Geräuschentwicklung beim Betrieb
- Geringer Energieverlust bei der Übertragung von Kräften auf die Achsen
- Hohe Reaktionsgeschwindigkeit bei geringsten Ölbedarf

Merkmale der Schließeinheit

- Schließeinheit mit hoher Steifigkeit, präzise und schnelle Fahrbewegungen bei langer Lebensdauer
- Aufspannplatten-Design auf Basis Euromap
- Kompatibel mit allen Arten von Produktentformungsgeräten

Schnittstellen an der Steuerung

- Schnittstellen zur Hochgeschwindigkeitskommunikation mit dem MES-und Leitrechner Systeme
- Schnittstellen zur drahtlosen Fernüberwachung und Datenaktualisierung
- Vorbeugende Hinweise zur Wartung der Maschine

Technische Daten der Maschine

European Standard Series							
	Unit	YL2-V100F	YL2-V280L/F	YL2-V440L/F	YL2-V550/630L/F	YL2-V800L/F	YL2-V1200L/F
Schließkraft	kN	1000	2800	4400	5500/6300	8000	12000
Schließhub	mm	450	500	600	700	800	850
Abmessungen der Heizplatten	mm	320×410	560×630/670×630 560×780/670×780	700×800/810×1000	810×1000/900×1000	810×1000/900×1000	1200×1600/1300×1300
Elektrische Anschlussleistung der Heizplatten	kW	10	17 21 22 26	28 38	38 45	38 45	70 70
Installierte Antriebsleistung	kW	7.5	15	22	30	30	30

Optionen und Möglichkeiten

① Untere mechanische Werkzeugrennung	② Obere mechanische Werkzeugtrennung	③ Untere hydraulische Werkzeugtrennung	④ Obere hydraulische Werkzeugtrennung
⑤ Seitlich offenes Silikonstopfsystem	⑥ Schiebevorrichtung auf der unteren Werkzeugplatte	⑦ Schiebevorrichtung für die Mittelplatte	⑪ Auswerfervorrichtung nach unten
⑭ Doppelte Synchronwechselvorrichtung für unteren oder mittleren Werkzeugbereich	⑮ Doppelter Synchronwechselvorrichtung für unteren oder mittleren Werkzeugbereich (Werkzeuge mit großer Einbauhöhe)	⑯ Automatische Auswerfereinrichtung für Buchsen	
⑰ Manuelle Doppelmittel -Werkzeugwechselvorrichtung	⑱ Material Temperatur- und Druckkontrollfunktion	⑲ Fernüberwachung und -diagnose	
⑳ Prägefunktion	㉑ Hydraulische Kernbefestigungsvorrichtung	㉒ Pneumatische Schutzür	㉓ komplette Sicherheitseinrichtung mit Schutztür
㉖ Auswerfvorrichtung in der Schließeinheit			

Spezielle Silikon –Spritzgießmaschinen für die Stromversorgungsindustrie

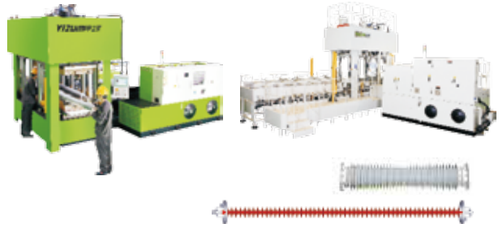
Marktführer im Bereich der Werkzeugtechnologie für Verbundisolationsprodukte

Silikon-Spritzgießmaschine der Serie YL2-ABL

- Nach oben schließendes System, niedrige Arbeitshöhe, hochsteife Schließeinheit ideal geeignet für Werkzeuge für Isolator
- Speziell entwickelte Plastifizierungs- und Einspritzsystem für die Silikonverarbeitung
- Sicherer und praktischer Silikon Stopfer
- Niedriger Energieverbrauch

Silikon-Spritzgießmaschine der Serie YL2-ATL

- Patentierte Isolator-Werkzeugausrüstung
- Nach unten schließendes System, Anspritzung von unten
- Benutzerfreundliche und ergonomische Arbeitshöhe
- Isolator, FRP-Stangen/Rohre werden nicht durch die bewegliche Platte bewegt. Sicheres Führen und Halten der Einleger
- Einfache Beladung mit Silikonmaterial



Silikon-Spritzgießmaschine der YL-H1000F Serie

- Patentierte Maschinen Technologie, spezialisierter Hohlkernisolator
- Horizontale zweifach bewegliche Plattenschließeinheit
- Doppeltes "FIFO"-Einspritzsystem
- Servomotorischer Antrieb
- Kompletter Spritzgießprozess im geschlossenen Regelkreis
- Automatisches Produktionssystem

LSR (Liguid Silikon Rubber) Spritzgießmaschinen

- Schließeinheit in horizontaler oder vertikaler Bauweise in verschiedenen Ausführung verfügbar.
- Schließkraftaufbau kann in mehreren Stufen zweitabhängig gesteuert werden.
- Patentierte horizontale Schließeinheit.

Silikon-Spritzgießmaschine der YL2-V360L Serie

- Beste Wahl für die Produktion von Mittel- und Niederspannungsisolatoren
- Speziell entwickelte Plastifiziereinheit für die Silikonverarbeitung
- Sicherer und einfacher Befüllung mit einem Silikon Stopfer

Technische Daten der Maschine

Spezielle Silikon-Spritzgießmaschinen für die Stromversorgungsindustrie										
	Unit	YL2-V360L	YL2-AB500L/550L	YL2-AB650L	YL2-AB900L	YL2-AT550L	YL2-AT660L	YL2-AT880L	YL2-AT1100L	YL2-AT1800L
Schließkraft	kN	3600	5000/5500	6500	9000	5500	6600	8800	11000	17600
Schließhub	mm	500	600	700	600	700	1100	1200	700	1300
Abmessungen der Heizplatten	mm	630x1300	630x1500/630x1700	800x1700/800x2000	850x2000	630x1500/630x1700	650x1600	800x1600	800x2600	1000x2600
Elektrische Anschlussleistung der Heizplatten	kW	33	36/44	53/60	82	36/44	45	55	80	120
Einspritzvolumen	c.c.	4000/5000	10000/13000/15000	15000/20000	15000/20000	10000/15000	18000	25000	25000	50000
Einspritzdruck	Bar	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260
Installierte Antriebsleistung	kW	15	22	30	30	22	30	37	44(=22x2)	60(=30x2)

Horizontal-Series — Das Design der Schließeinheit orientiert sich an Europa

YL-HF Series

- stabile zweistufige Schließeinheit mit exakter Schließkrafteinleitung in die Maschinenplatten und stabiler Druckhaltefunktion im gesamten Schließprozess
- hochpräzises „ FIFO “ (First IN First OUT) Plastifizier- und Hochdruck Einspritzsystem
- Einspritzdüse abhebbar, Einspritzkolben mit Rückzugsfunktion für einfachen und schnellen Materialwechsel
- Intuitiv programmierbare Steuerung mit hoher Abtastrate und Geschwindigkeit zur exakten Regelung der Prozesse
- Schnittstellen für eine störungsfreie Kommunikation mit kundenseitigen MES und Zentralrechnersystem
- optional kann die Maschine mit Entnahme-und Bürstvorrichtungen ausgerüstet werden

Technische Daten der Maschine

Horizontal Series			
	Unit	YL-H200F	YL-H300F
Schließkraft	kN	2000	3000
Schließhub	mm	500	500
Abmessungen der Heizplatten	mm	550×550	600×600
Elektrische Anschlussleistung der Heizplatten	kW	14	17
Einspritzvolumen	c.c.	500	500/1000
Einspritzdruck	Bar	2000	2000
Installierte Antriebsleistung	kW	18.5	18.5

C-frame Series — kompakte und hochpräzise Gummispritzmaschine

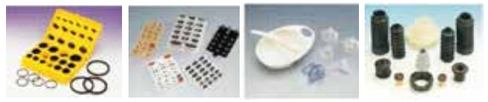
- C-Rahmen Aufbau ohne Holme, mit Schließzylinder von oben
- hochpräzise Hochdruck- Einspritzsystem
- Maschine schnell umrüstbar, durch den Austausch von zwei Aufspannplatten, auf den Betrieb mit Schiebe- oder Drehtisch
- Lieferung der Maschine kann mit automatische Entnahmevorrichtung, welche spezifisch auf das Fertigteil abgestimmt ist, erfolgen

Technische Daten der Maschine

C-frame Series			
	Unit	YL-C50F	YL-C80F
Schließkraft	kN	500	800
Schließhub	mm	400	350
Abmessungen der Heizplatten	mm	600×400	300×400
Elektrische Anschlussleistung der Heizplatten	kW	9.6	9.2
Einspritzvolumen	c.c.	300	150
Einspritzdruck	Bar	1800	2200
Installierte Antriebsleistung	kW	7.5	15

Compression Series — Die einfache Lösung zur Herstellung von Gummiteile

- Das Gesamtkonzeption der Maschine wurde auf hohe Steifigkeit bei geringsten Energieverbrauch ausgelegt.
- Heizplatte als Schiebetisch ausgeführt, in Verbindung mit schnellen Bewegungen der Schließeinheit
- Überwachung der Werkzeugtemperaturen über den kompletten Zyklus
- Alle Komponenten im Bereich Elektrik und Hydraulik, sowie im Bereich der Dichtungen der Maschine wurden die neuesten internationalen Standard für solche Maschinen umgesetzt
- Isolationsplatte auf Basis der neuesten Umweltstandards



Optionen und Möglichkeiten

⑥ Schiebetisch auf unterer Maschinenplatte

⑨ 2RT

⑧⑩ 3RT

㉔ 4RT

㉕ Clipssystem für die Werkzeugplatten

Technische Daten der Maschine

Compression Series							
	Unit	YL-V200	YL-V250	YL-V350	YL-VV200	YL-VV250	YL-VV350
Schließkraft	kN	2000	2500	3500	2000	2500	3500
Schließhub	mm	250	250	250	250	250	250
Abstand zwischen den Heizplatten	mm	300	300	300	300	300	300
Abmessungen der Heizplatten	kW	550x550	650x600	700x700	500x500	600x600	650x650/700x700
Installierte Gesamtleistung	kW	42.2	53.6	58.4	45.5	54.5	58.2/60.0

Customized Series —Maßgeschneiderte Lösungen für unsere Kunden

Vakuum-Formpress Maschinen zum Formen von Öldichtungsringen, Stützringen

- Hydrauliksystem mit geschlossener Regelkreis
- Über die komplette Aufspannfläche der Maschine kann Vakuum mit hoher Geschwindigkeit angelegt werden.
- Schwenkvorrichtung für die obere Heizplatte in Verbindung mit verschiedene Auswerferpositionen oben, unten oder zentral zur optimalen Entformung von Ringen mit komplexen Geometrien

Maschinen zur Herstellung von Transportketten aus Gummi

- Mit der E-Typ Schließeinheit können gleichzeitig zwei Werkzeuge aushärten
- Dynamisch ausgewuchtete Stahlgurtbefestigungssystem
- Automatisches Fördersystem für die Transportkette innerhalb der Maschine
- Durch Steuerung der Maschine werden die Bewegung aller Systeme innerhalb der Maschine exakt koordiniert und überwacht

Maschinen zur Herstellung von Membranluftfedern

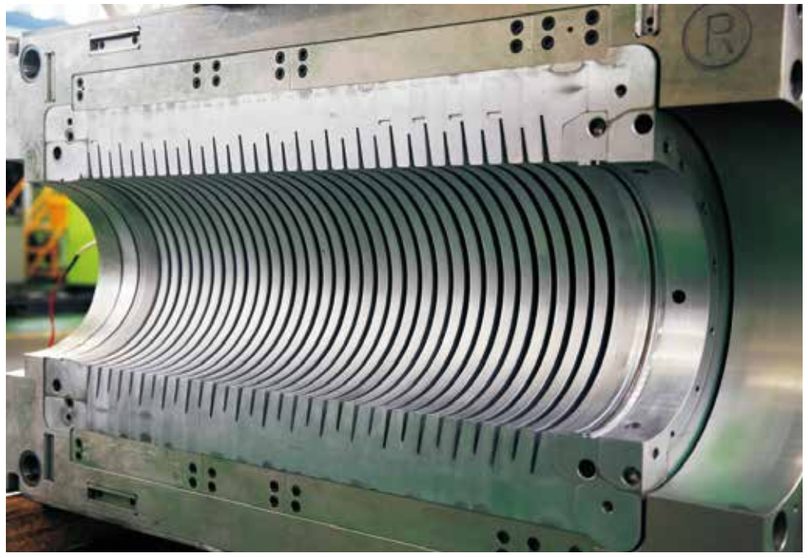
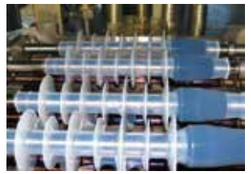
- Die Maschinen wurden gemäß der Leistungsanforderungen an die Produktion von Membranluftfedern in Europa angepasst und optimiert
- Patentierte 4 Säulen Technologie, zweistufige von oben nach unten schließende Schließeinheit
- Der Bediener kann durch eine freie Programmierung der Maschine die Abläufe an seinen Produktionsprozess optimal anpassen

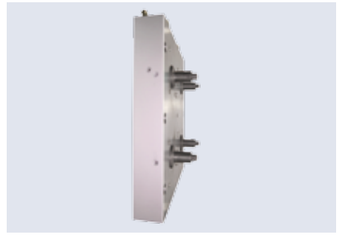
Vertikale Vakuumkammer Spritzgießmaschine

- Vertikale 4 Säulen Schließeinheit
- Vakuumkammer zur Bildung des Vakuums im Werkzeug
- schneller Aufbau der Schließkraft und des Vakuums

Werkzeuge

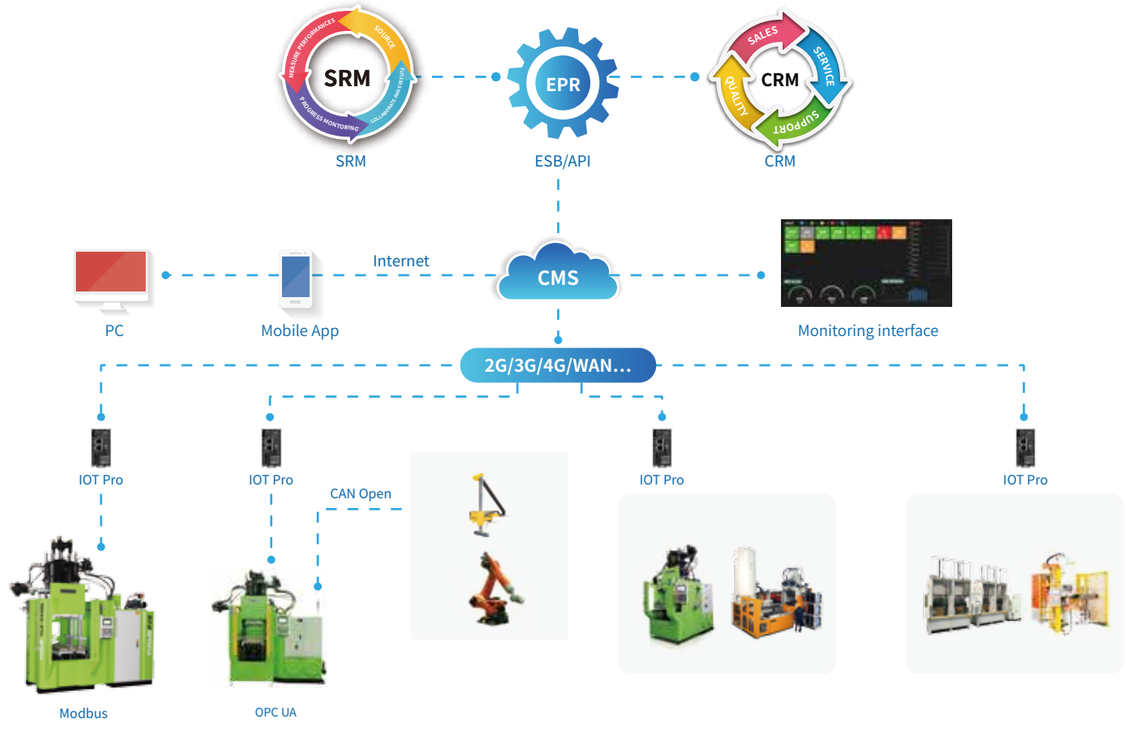
Yizumi verfügt über ein erstklassiges technisches Team, das für Sie komplette Spritzgießlösungen, inklusiv optimal ausgelegten Kaltkanaltechnologie mit der entsprechenden Werkzeugtechnik, für Ihre Produkte liefern kann.



Yizumi Industrie 4.0 Network

Mit dem CMS (Condition Monitor System) der neuesten Generation als Informations- Managementsystem auf der Basis von industrielle Internet-Plattform können Benutzer den aktuellen Status der Maschine, Prozessparameter, Alarminformationen und andere Zustände prüfen und verfolgen. Informationen in Echtzeit über mobile APPs, PC und andere Endgeräte sowie statistische Analysen von OEE, Output und anderen Produktionsinformationen, um eine intelligente Produktion zu realisieren und technische Themen im Produktionsprozess frühzeitig zu erkennen und Herstell- und Betriebskosten für Kunden deutlich zu senken.



Grundfunktion

Fabrikmodellierung, Unternehmensstruktur, Autoritäten Management, Datenerfassung

Fehlermanagement

Störungsmeldung, Reparaturprotokolle, Fehlersuche, Expertensystem

Produktions-Überwachung

Produktionsüberwachung, Maschinenüberwachung, Produktionsstatistik, Effizienzstatistik, Alarmprotokollierung

Prozessüberwachung

Parameterüberwachung, Fehleranalyse, Parameter Backup, Parameter-Trends

Instandhaltungsmanagement

Wartungsplan, Wartungshinweis Wartungsmonitoring

24 Stunden E-Service

Ein Klick zum Bericht für Reparatur, visuellen Fehleranlayse, Servicebewertung